

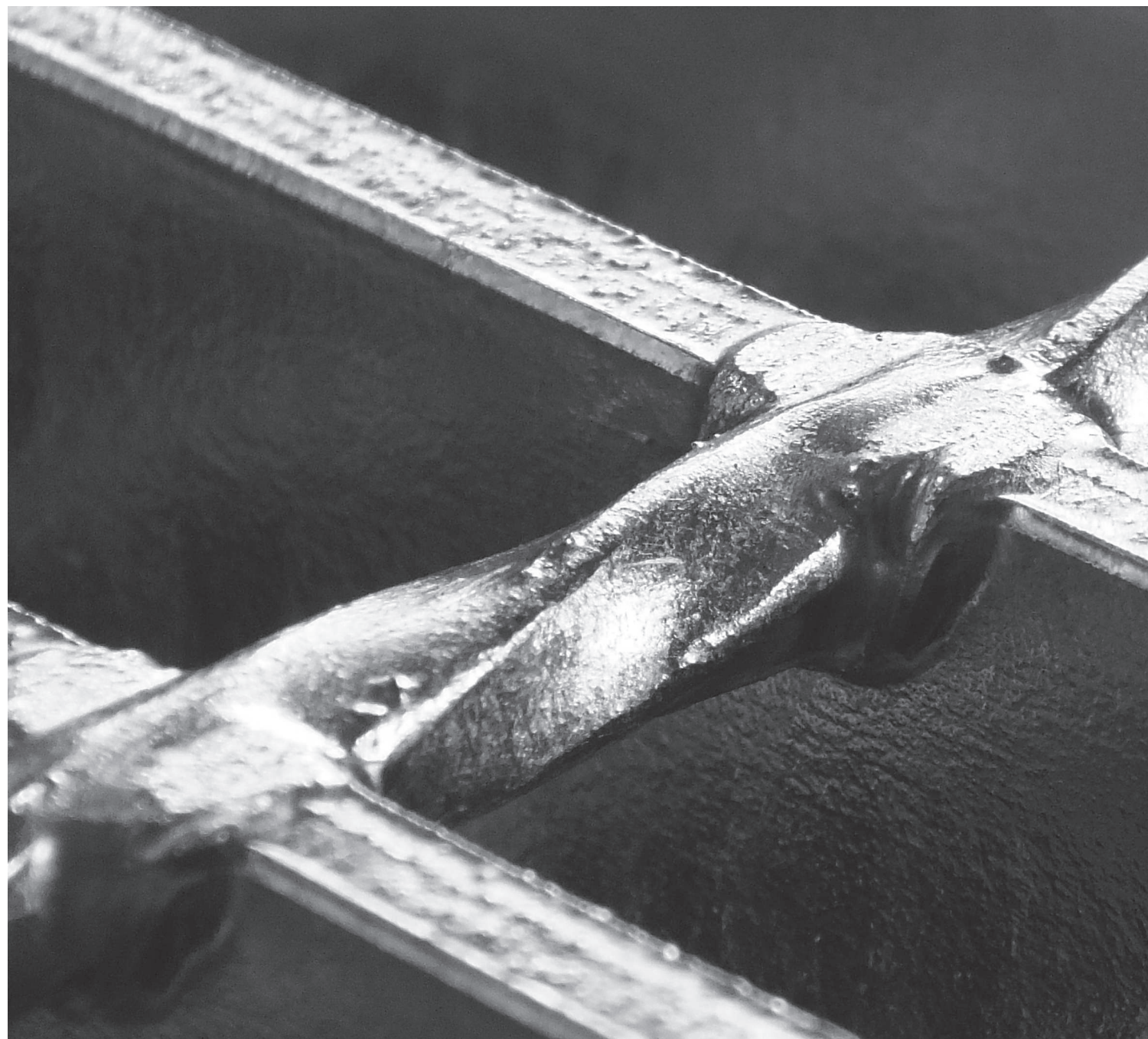


Via Famignano, 4
47824 POGGIO TORRIANA (RN)
Tel. 0541/675244 - Fax 0541/675380
info@edilgrid.it - www.edilgridsrl.it

EG EDILGRID

CATALOGO
2019

DAL **1977**
UN CAMMINO LUNGO
40 ANNI
FATTO DI SFIDE
CORAGGIO E PASSIONE



Indice

INFO GENERALI

Società P. 2
Certificazioni P. 3
Zincatura P. 7
Verniciatura P. 7

GRIGLIATI e GRADINI

Elettrosaldato P. 10
Pressato P. 16
Lavorazioni P. 19
Gradini P. 22

RECINZIONI

Classiche P. 27
Antidito P. 32
Frangivento P. 34
Design P. 36
Rete P. 39
Accessori P. 40

CANCELLI

Pedonali P. 43
Carrabili P. 44
Scorrevoli P. 45
Normative P. 46

CARPENTERIA

Scale di Sicurezza P. 49
Scale di Servizio P. 50
Scale alla Marinara P. 51
Parapetti P. 52

MANUALE TECNICO

Glossario P. 54
Portate P. 58
Normative P. 61



La Società

Le origini dell'azienda risalgono al lontano luglio del 1977, con la nascita della S.i.l. e (Società Italiana Lavorazione Esterne), una piccola realtà locale di produzione carpenteria per conto terzi.

Il punto forte di questa società era proprio la realizzazione di Strutture Metalliche; col passare degli anni i soci decisero di ampliare la produzione, inserendo la lavorazione di grigliati elettroforgiati e recinzioni.

Gli anni '90 portarono nuove ambizioni, che grazie anche all'esperienza maturata e i risultati ottenuti fanno nascere l'idea di evolversi; fu così che nel 1990 venne fondata l'Edilgrid s.r.l. Il mercato si amplia fino a coprire tutto il territorio Italiano e qualche paese Europeo.

L'Edilgrid opera attivamente, nei diversi settori dell'industria e delle costruzioni civili.

Da oltre quarant'anni, la continua collaborazione con i clienti ha portato alla soluzione dei più diversi problemi tecnici e, nel contempo, ha costituito un continuo stimolo ad effettuare scelte tecnologicamente all'avanguardia.

La qualità dei materiali, la competenza tecnica, la celerità nelle consegne, l'assistenza post-vendita sono l'impegno quotidiano che l'Azienda garantisce ai suoi Clienti.



Il Prodotto

Coi suoi quarant'anni di storia alle spalle, l'Edilgrid è in grado di offrire una vasta gamma di prodotti e servizi, svariate soluzioni in grado di soddisfare ogni tipo di clientela, garantendo sempre la massima qualità.

Ad oggi l'azienda, produce e vende i seguenti prodotti:

- » grigliati elettroforgiati
- » grigliati pressati e incastrati
- » carpenteria, scale e strutture di vario genere
- » gradini in lamiera punzonata e in grigliato
- » recinzioni residenziali e industriali
- » cancelli pedonali, carrabili e scorrevoli



Le Certificazioni

Le certificazioni ottenute fino ad oggi, sono frutto dell'impegno assunto dall'azienda verso i suoi clienti, nonché sinonimo di garanzia e qualità. Edilgrid ha ottenuto le seguenti CERTIFICAZIONI

Certificato Sistema di Gestione Qualità ISO 9001:2015

La certificazione ISO 9001:2015 è un attestato rilasciato alle aziende che si contraddistinguono per qualità, organizzazione e professionalità.

Tale certificazione attesta che l'azienda mantiene elevati standard qualitativi e gestionali in tutti i suoi processi aziendali, i quali vengono annualmente verificati da relativi ispettori.

Marcatura CE secondo UNI EN ISO 1090-1:2009+A1:2011 classe di esecuzione EXC3

La norma UNI EN 1090-1 "Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio" è diventata obbligatoria a partire dal 1 Luglio 2014, obbligando i produttori di strutture in acciaio e alluminio a immettere sul mercato Italiano ed Europeo solo prodotti marcati CE.

L'azienda applica la marcatura CE e relativa DOP a tutti i componenti strutturali in acciaio ricadenti nell'ambito della norma armonizzata UNI EN 1090-1.

Attestato nr. 2664/13 come Centro di Trasformazione

Il Servizio Tecnico Centrale, ha riconosciuto all'azienda l'attestato di Centro di Trasformazione in conformità al DM del 14 gennaio 2008.

Questo attestato identifica Edilgrid come: "Officina per la Produzione di Carpenteria Metallica".



I Materiali

Per la produzione di grigliati e carpenteria vengono impiegati esclusivamente Acciai prodotti nell'Unione Europea.
I PRINCIPALI MATERIALI utilizzati sono i seguenti:

Acciaio per Impieghi Strutturali EN 10025

L'acciaio fu ottenuto per la prima volta in Europa nel 1740 da Huntsman un orologiaio Inglese fondendo in un crogiolo del ferro cementato.

Egli non ebbe tanta fortuna, in quanto solo nell'ottocento ingegneri e tecnici si accorsero dell'importanza dell'acciaio, quando Huntsman era già morto.

Per la produzione di grigliati si utilizza acciaio, costituito da una lega di ferro unita a una percentuale di carbonio che non supera l'1,7% e piccole quantità di altri elementi (es. silicio, zolfo).

Ferro S235Jr (ex Fe 360 B)

Ferro S275Jr (ex Fe 430 B) **

Ferro S355Jr (ex Fe 510 B) **

** Si possono realizzare anche in qualità J0 e J2

Acciaio Inossidabile EN 10088

L'acciaio inossidabile venne scoperto nel 1872 da due inglesi, i quali brevettarono una lega di ferro con il 35% in peso di cromo che risultò resistente agli acidi.

Il suo vero impiego avvenne però nei primi del '900, grazie al metallurgo inglese Harry Brearley il quale nella sperimentazione di acciai per canne di armi da fuoco si accorse che il materiale creato, non arrugginiva se esposto agli agenti atmosferici.

Ancora oggi questo materiale viene impiegato in molteplici settori: ristorazione, medicale, costruzioni edili, industria petrolifera fino al settore della metallurgia e meccanica.

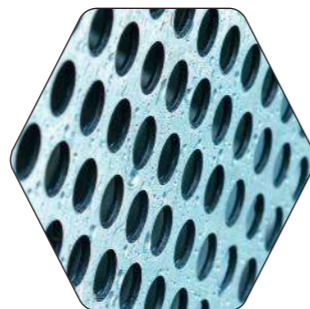
L'abbreviazione Inox deriva dal francese Inoxidable, per via della capacità di resistere alla corrosione dovuto alla presenza di Cromo, che lo rende inattaccabile dall'ossigeno e da agenti chimici.

Per la produzione di grigliati si utilizzano Acciai Inox Serie 300 che appartengono alla famiglia degli austenici, caratterizzati dalla presenza di Ferro, Carbonio, Cromo (Cr), Nichel (Ni), Molibdeno (Mo) e Titanio (Ti) sono proprio questi ultimi a conferire una maggiore resistenza alla corrosione.

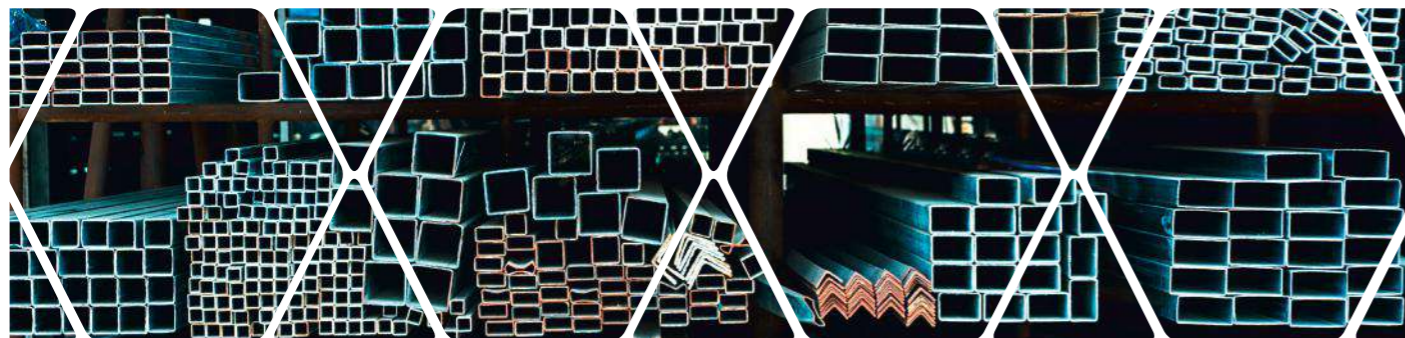
Acciaio Inox Aisi 304 L

Acciaio Inox Aisi 316 L

Acciaio Inox Aisi 316 TI



UTILIZZABILI
FINO A 700° IN CRIOGENIA



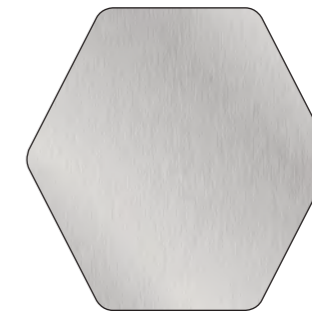
Alluminio 5754

L'Alluminio è uno degli elementi chimici più diffusi in natura, formando circa l'8% della crosta terrestre.

La sua scoperta risale al 1807 grazie al chimico inglese Davy, ma solo nel 1886 contemporaneamente in Francia e negli Stati Uniti venne brevettato il primo processo di fusione elettrolitica.

Questo metodo permise la produzione di elevati quantitativi di alluminio a basso costo. Per la produzione di grigliati si utilizza Alluminio 5754 che ha come principale alligante il magnesio, il quale conferisce al prodotto un'ottima resistenza all'ossidazione e alla corrosione.

L'alluminio non brucia e se fonde non rilascia fumi tossici.



Cor-Ten EN 10025-5

Il nome Cor-Ten deriva dall'inglese CORrosion resistance + TENSile strength, brevettato nel 1933 da un produttore siderurgico americano, come acciaio basso legato altoresistenziale e autopassivante.

Si presenta con un colore che varia dall'arancio fino a una tonalità bruno-rossastra.

La straordinaria proprietà dell'acciaio Cor-ten è la capacità di autoprotettersi dalla corrosione elettrochimica; inoltre viene definito anche metallo vivo perché se la patina superficiale viene intaccata, il processo di ossidazione riparte fino a costruire una nuova protezione.

Tuttavia, la formazione passiva del film protettivo avviene solo in presenza delle seguenti condizioni: cicli alternati asciutto/bagnato, contatto con l'atmosfera, assenza di ristagni permanenti, non possono essere applicate vernici o pitture e non può essere posto in vicinanza di cloruri (es. acqua del mare). Per la produzione di grigliati si utilizza un Cor-Ten tipo A (Corten al Fosforo).



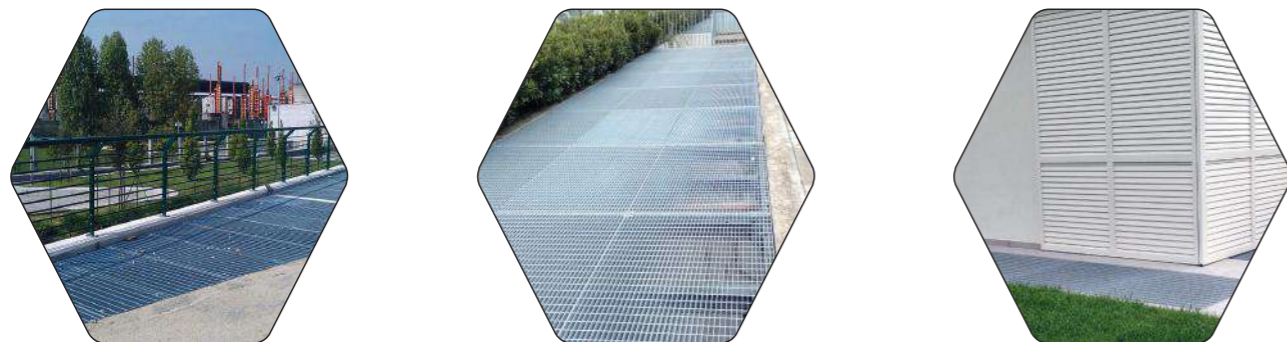
MATERIALE	UTILIZZO	TRATTAMENTO
Acciaio S235JR o superiore	Trova impiego nella realizzazione di camminamenti ad uso civile ed industriale, gradini e pianerottoli per scale e per bocche di lupo. Tutti quei luoghi dove non ci sono particolari esigenze.	Zincatura a Caldo a Norme Uni En Iso 1461 e/o Verniciatura a Polveri Termoindurenti
Acciaio Inox 304-316-321	Viene utilizzato nei luoghi dove c'è una maggiore esposizione a sostanze aggressive, garantendo resistenza alla corrosione, igiene e pulizia. Esso viene richiesto nel settore enologico, farmaceutico, chimico, agro-alimentare e ospedaliero.	Allo Stato Naturale, Decappaggio, Brillantatura e Passivazione
Alluminio lega 5754	Le sue principali caratteristiche sono leggerezza, durata, resistenza, bellezza estetica e resistenza al fuoco. Grazie a queste caratteristiche trova impiego come tamponamento per i controsoffitti, pareti verticali, ma anche nelle industrie navali e aeronautiche.	Allo Stato Naturale, Anodizzazione, Verniciatura e Passivazione
Cor-Ten	Ha una colorazione bruna, con svariate sfumature che possono aumentare nel tempo. Grazie al suo aspetto, viene utilizzato soprattutto in ambienti con design moderno, aggiungendo qualità al contesto	Allo Stato Naturale o Ossidazione Accelerata

Campi di applicazione

L'Edilgrid vanta di una lunga esperienza di progettazione e realizzazione di soluzioni su misura, per ogni settore di applicazione.

EDILIZIA RESIDENZIALE

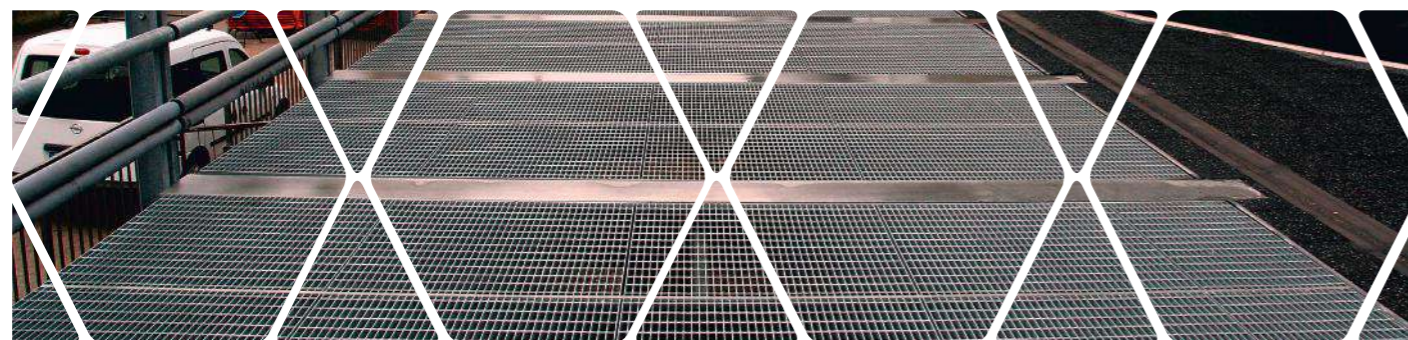
I molteplici prodotti che l'azienda propone, trovano un'ampia occupazione anche nel settore dell'edilizia, dai grigliati elettroforgiati e pressati utilizzati sia per carichi pedonali che carrabili, alle recinzioni con vari modelli e formati abbinati ai relativi cancelli, fino alle strutture metalliche come le scale di sicurezza.



IMPIANTI INDUSTRIALI

La società è presente nei più importanti impianti industriali realizzati in Italia ed all'Estero, per la sua capacità di fornire pannellature e strutture secondo le più attuali specifiche internazionali.

L'Azienda ha fornito camminamenti in grigliato per la realizzazione di complessi chimici e petrolchimici, centrali elettriche, piattaforme off-shore, industrie pesanti quali acciaierie, cantieri navali, industrie automobilistiche e ferroviarie.



Zincatura a caldo

Tutti i manufatti prodotti, se non diversamente specificato, vengono zincati a caldo secondo le norme UNI EN ISO 1461:2009 che prevedono un apporto medio minimo di 395 gr/m² di superficie.

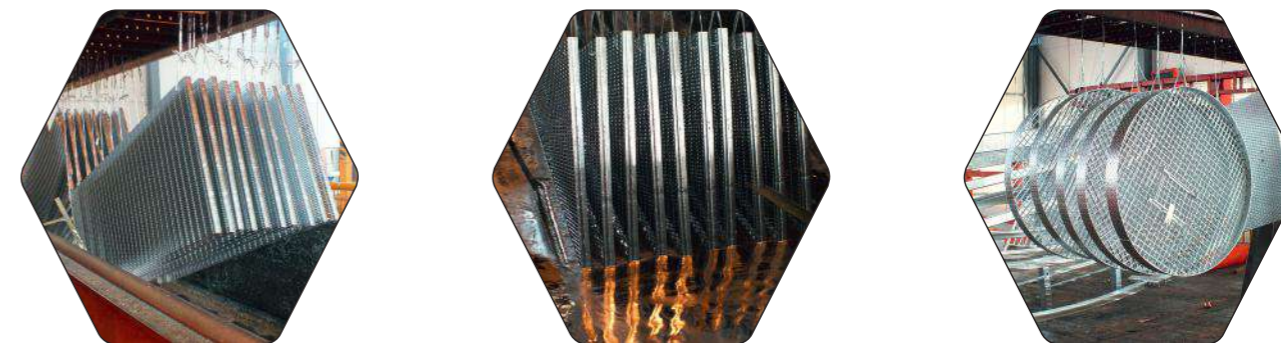
Il trattamento prevede un iniziale decapaggio, ad immersione in una soluzione di sali di ammonio e zinco, successivamente il manufatto, per evitare deformazioni, viene preriscaldato e in seguito immerso nel bagno di zinco a temperatura di 445°-465°.

Con questo procedimento, si crea uno strato di una lega di ferro-zinco che protegge il materiale dall'azione corrosiva dei normali agenti atmosferici.

La durata del periodo di protezione contro la corrosione è proporzionale allo spessore dello strato di zinco sulla matrice ferrosa.

Le ISO 1461 (norme internazionali per la zincatura a caldo) definiscono gli spessori minimi necessari per considerare conforme lo strato protettivo di zinco, così come da tabella sottostante:

SPESORE MATERIALE	SPESORE LOCALE DI RIVESTIMENTO (MINIMO) cm	SPESORE MEDIO DI RIVESTIMENTO (MINIMO) cm
Acciaio > 6 mm	70	85
3 mm < Acciaio ≤ 6 mm	55	70
1.5 mm ≤ Acciaio ≤ 6 mm	45	55
Acciaio < 1.5 mm	35	45



Verniciatura

Dopo la zincatura, alcuni prodotti, per la maggior parte recinzioni, parapetti e cancelli, possono essere sottoposti al trattamento di verniciatura a polveri poliestere termoidurenti a norme UNI EN 12944-2:2001.

Sono polveri che rispettano le vigenti normative internazionali sull'ambiente, inoltre risultano resistenti ai raggi UV, agli agenti atmosferici e chimici.

Il trattamento di verniciatura viene eseguito tramite pistole elettrostatiche, le quali nebulizzano le polveri di poliestere che si depositano sul materiale, già precedentemente trattato per eliminare ogni impurità. Successivamente il materiale viene inserito in un forno statico a temperatura 180°-200° per permettere alla polvere di polimerizzare, creando uno strato resistente e omogeneo.

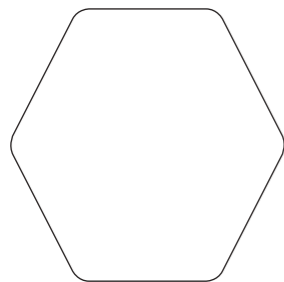
Questo processo industriale, va ad aumentare la resistenza alla corrosione dell'acciaio e attribuisce al prodotto un importante miglioramento estetico poiché rende la superficie trattata brillante e omogenea, dando più valore al luogo di applicazione.

L'azienda è in grado di proporre tutte le principali colorazioni RAL.

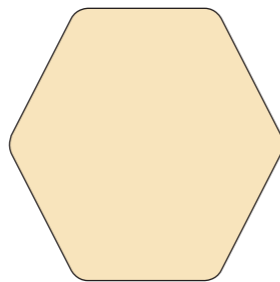


COLORAZIONI STANDARD

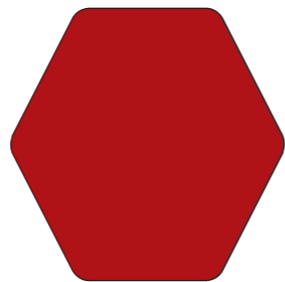
BIANCO PURO Ral 9010



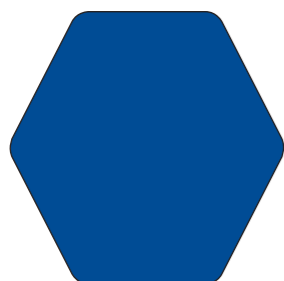
AVORIO Ral 1015



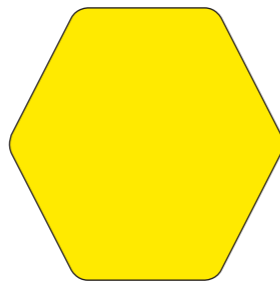
ROSSO CARMINIO Ral 3002



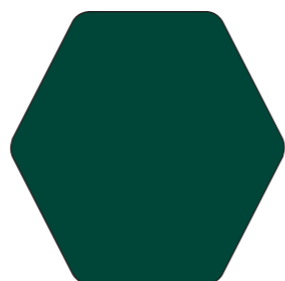
BLU GENZIANA Ral 5010



GIALLO NAVONE Ral 1021



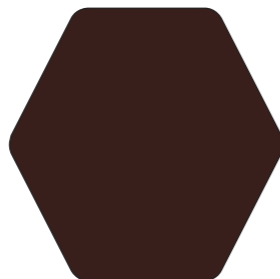
VERDE MUSCHIO Ral 6005



GRIGIO ANTRACITE Ral 7016



MARRONE Ral 8017



NERO INTENSO Ral 9005



Il Grigliato

ELETTROSALDATO

P. 10

PRESSATO

P. 16

LAVORAZIONI

P. 19

GRADINI

P.22

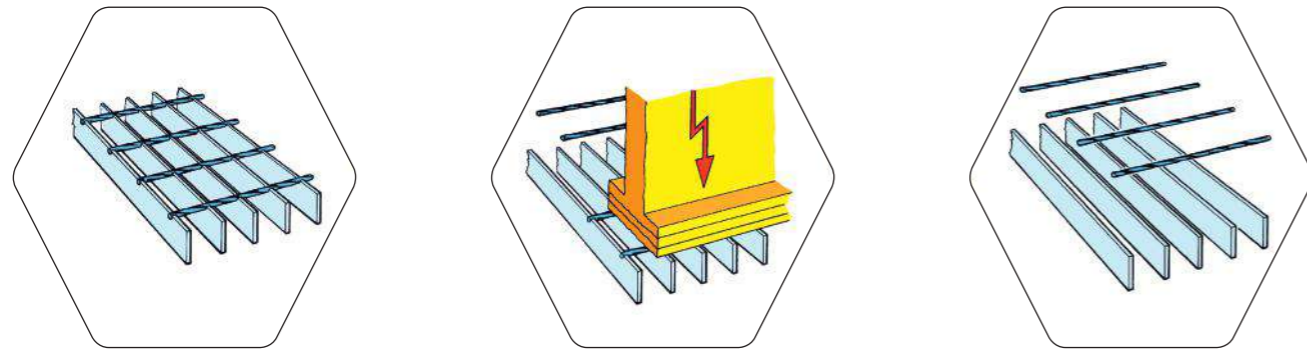


Il Grigliato Elettrosaldato

Il grigliato elettroforgiato è costituito da piatti portanti paralleli intersecati a barre trasversali (in tondo o in quadro ritorto), uniti tra loro mediante il processo di elettroforgiatura, con il quale ne consegue una saldatura senza apporto di materiale, su ogni punto di incrocio degli elementi costituenti il grigliato.

Piatti portanti e quadri ritorti vengono saldati fra loro da elettroforiatrici di elevata potenza e sotto alta pressione.

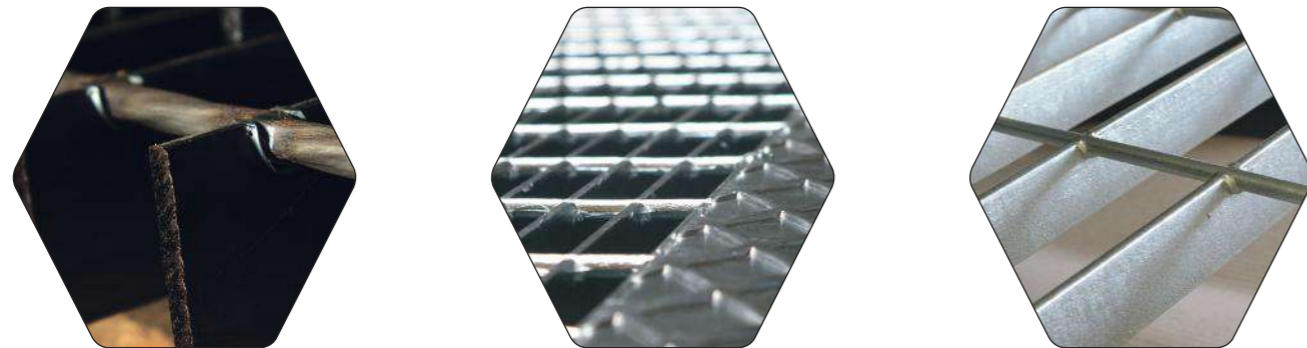
Le barre trasversali penetrano nei piatti portanti formando i grigliati.



Da questo procedimento si ottiene una struttura reticolare di inconsueta solidità, capace di diffondere luce e aria oltre ad essere ignifuga e antiscoppio.

Grazie a queste caratteristiche il grigliato elettroforgiato, trova un largo impiego negli impianti industriali e nelle costruzioni civili sia per camminamenti pedonali che carrabili.

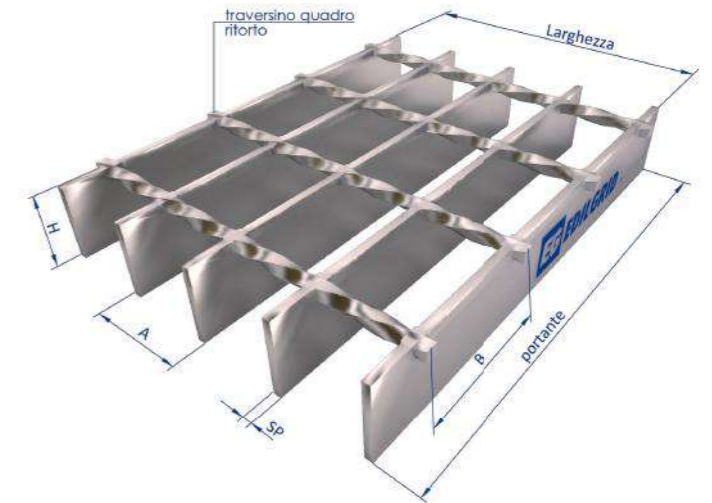
La durabilità del prodotto viene garantita mediante il trattamento superficiale di zincatura a caldo, il quale rispetta le vigenti normative UNI o ASTM, in base alla richiesta del cliente.



Grigliato Industriale

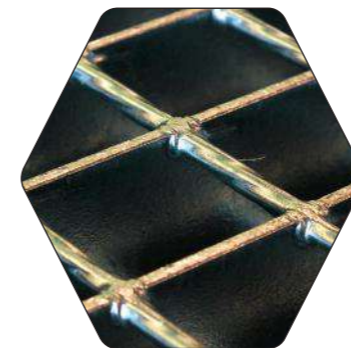
Questa tipologia di grigliati si presentano con maglie "larghe" e tondino ritorto che rende il pannello antiscivolo.

Rispettano i requisiti della normativa Uni 14122-2-2016, indicati nelle pavimentazioni per piattaforme di lavoro o nei corridoi di passaggio, perché la loro apertura non consente l'attraversamento di una sfera da 35 mm.

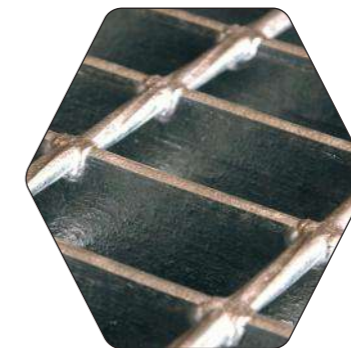


A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

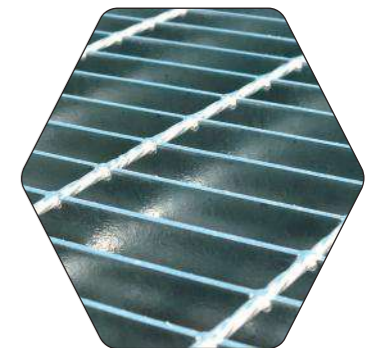
SP Spessore Piatto Portante
A x B Maglia
Per i fermagrigliati vedere pag.40



Maglia 34 x 38



Maglia 30 x 50



Maglia 30 x 100

PIATTO PORTANTE	INDUSTRIALE							
	34 x 76		34 x 38		30 x 50		30 x 100	
	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq
25 x 2	14,50	15,20	16,10	16,80				
25 x 3	20,80	21,50	22,90	23,60	24,30	25,10		
30 x 2	17,10	17,90	18,70	19,50				
30 x 3	24,50	25,40	26,60	27,50	28,50	39,40	26,90	27,80
40 x 3	32,00	33,10	34,10	35,20				
40 x 4					48,80	50,40		

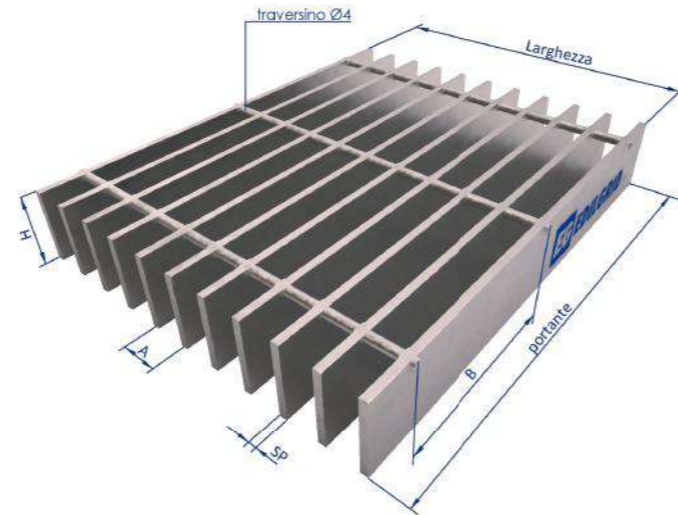
I grigliati sopra citati sono disponibili in fogli standard mm 1000x6100 lg piatto. I pesi riportati devono intendersi al netto delle tolleranze e si riferiscono a pannelli 1x1 mt. Materiale Acciaio S235Jr. I Grigliati in verde non sono standard, per tanto non sempre disponibili a magazzino.

Grigliato Residenziale

Questi grigliati sono realizzati con maglie "strette", utili nei luoghi pubblici dove vengono richieste soprattutto maglie antitacco. Le varie tipologie prodotte si adattano sia a camminamenti pedonali sia a zone carrabili.

In questa categoria rientrano i grigliati "Antitacco" e "Antibiglia".

Si definisce per consuetudine "Antitacco" quei grigliati che hanno le barre trasversali con interasse uguale o minore a 15 mm, mentre i grigliati "Antibiglia" o "Antisfera" non devono essere attraversabili da una sfera di 20 mm di diametro come da D.M 14 gennaio 2008.



A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

SP Spessore Piatto Portante
A x B Maglia
Per i fermagriati vedere pag.40

PANNELLI BORDATI E ZINCATI A CALDO, PRONTI A MAGAZZINO

MAGLIA	PIATTO PORTANTE	DIMENSIONI (mm)		PESO GRADINO (Kg/cad)
		Larghezza	Lunghezza piatto portante	
25 x 76	25 x 2	1000	150	4,00
	25 x 2	1000	200	4,95
	25 x 2	1000	250	5,80
	25 x 2	1000	300	6,80
	25 x 2	1000	400	8,50
	25 x 2	1000	500	10,40
	25 x 2	1000	600	12,20
	25 x 2	1000	700	14,00
	25 x 2	1000	800	15,80
	25 x 2	1000	900	17,70
	25 x 2	1000	980	19,20
	25 x 2	1000	1000	19,50

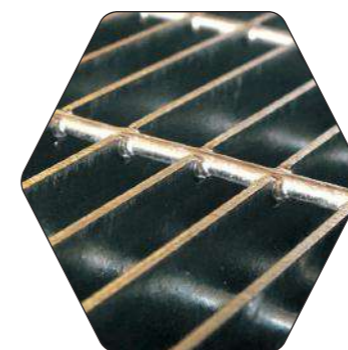


Tipologie di grigliato

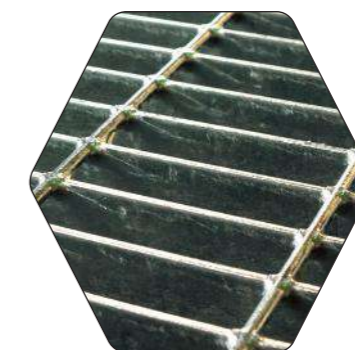
PIATTO PORTANTE	ANTITACCO				ANTIBIGLIA		EDILIZIA	
	11 x 76		15 x 76		22 x 76		25 x 76	
	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq
20 x 2			23,10	24,40				
25 x 2	38,12	40,40	28,60	30,10	20,40	21,50	18,50	19,40
25 x 3			42,00	43,60	29,70	30,90	26,80	27,80
30 x 2			34,10	35,90			21,90	23,10
30 x 3			50,10	52,00	35,30	36,70	31,80	33,00
40 x 2			45,00	47,40				
40 x 3			66,20	68,70			41,90	43,40
50 x 3			82,40	85,40			52,00	53,90
50 x 4			109,50	113,30			69,00	71,40
60 x 3			98,60	102,10			62,00	64,30
60 x 4			131,00	135,50			82,40	85,20
70 x 3			114,70	118,80			72,10	74,70
70 x 4			152,50	157,70			95,80	99,10
80 x 3			130,90	135,50				
80 x 4							109,20	112,90

I Grigliati sopra citati sono disponibili in fogli standard mm 1000x6100 lg piatto. I pesi riportati devono intendersi al netto delle tolleranze e si riferiscono a pannelli 1x1 mt. Materiale Acciaio S235Jr.

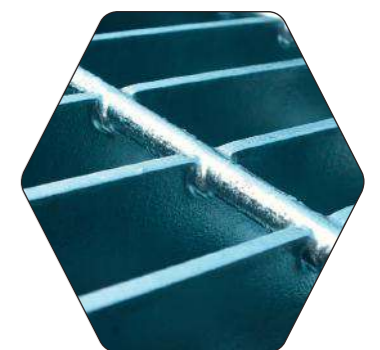
I Grigliati in verde non sono standard, per tanto non sempre disponibili a magazzino.



Maglia 15 x 76



Maglia 22 x 76

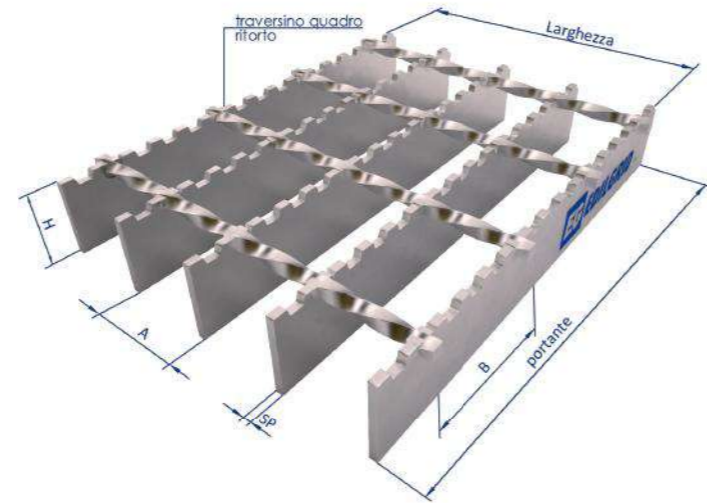


Maglia 25 x 76

Grigliato Dentellato

Sono grigliati che si identificano come Super AntiSdrucchiolo (SAS), dovuto alla caratteristica principale dei piatti portanti, i quali, nella parte superiore presentano una dentellatura, che rende i pannelli Antiscivolo.

Grazie a questa caratteristica, essi vengono soprattutto richiesti nei luoghi laddove sono presenti liquidi e/o sostanze oleose, che rendono il percorso difficoltoso.

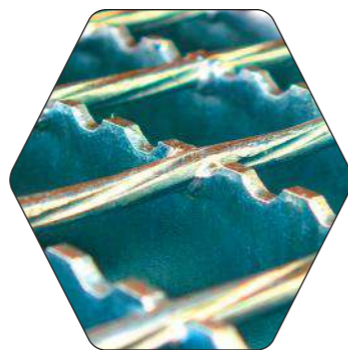


A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

SP Spessore Piatto Portante
A x B Maglia
Per i fermagriglia vedere pag.40

PIATTO PORTANTE	INDUSTRIALE - SUPERANTISDRUCCIOLO									
	34 X 38		30 x 50		30 x 100		15 x 76		22 x 76	
	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq
30 x 3 sas	27,60	29,20	28,90	30,70	26,70	28,40	50,00	53,00	35,60	37,70
30 x 4 sas			37,05	39,30						
30 x 5 sas			45,10	47,80						
35 x 3 sas			33,20	35,20						
40 x 4 sas			48,30	51,20						

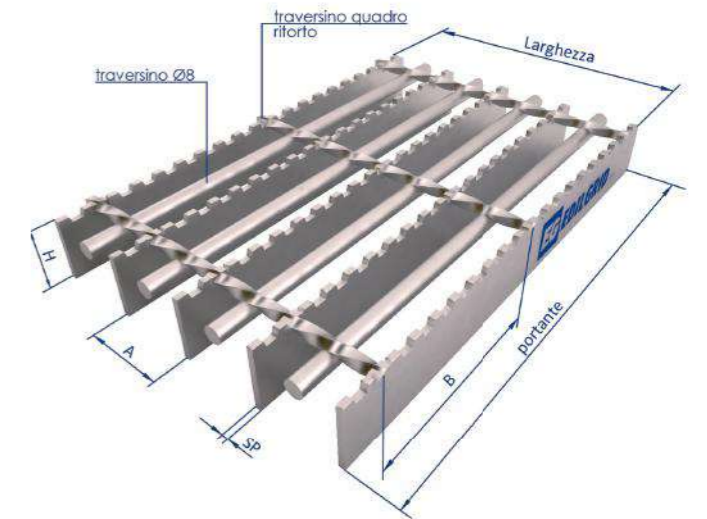
I Grigliati sopra citati sono disponibili in fogli standard mm 1000x6100 lg piatto.
I pesi riportati devono intendersi al netto delle tolleranze e si riferiscono a pannelli 1x1 mt. Materiale Acciaio S235Jr.
I Grigliati in verde non sono standard, per tanto non sempre disponibili a magazzino.



Grigliato off-shore

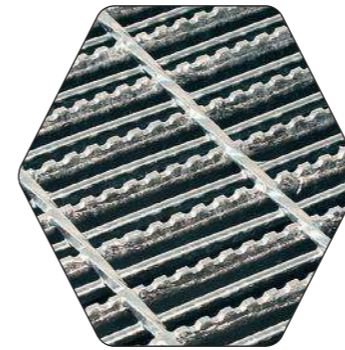
Sono grigliati che rispettano le caratteristiche richieste soprattutto nelle piattaforme marine, poiché la loro struttura non permette il passaggio ad una sfera di 15 mm.

L'alternanza tra i piatti dentellati e tondi è appositamente studiata, per creare una soluzione leggera ma allo stesso tempo robusta.

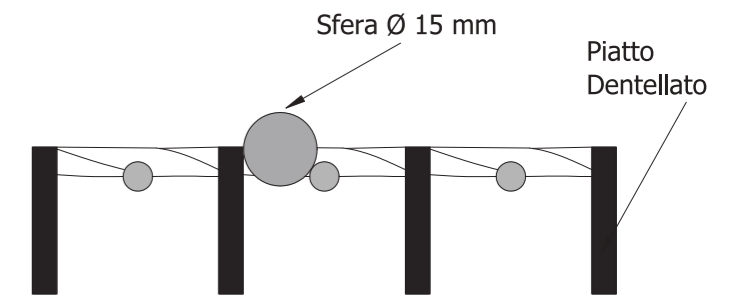


A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

SP Spessore Piatto Portante
A x B Maglia



PIATTO PORTANTE	OFF-SHORE	
	38 x 100	
	Bordato Grezzo Kg/mq	Bordato Zincato Kg/mq
25 x 5 sas	42,70	44,17
30 x 4 sas	41,80	43,30
30 x 5 sas	48,20	49,80
40 x 4 sas	50,50	52,40
50 x 5 sas	70,10	72,30



I Grigliati sopra citati sono disponibili in fogli standard mm 991x6000 lg piatto.
I pesi riportati devono intendersi al netto delle tolleranze e si riferiscono a pannelli 0,91x1 mt. Materiale Acciaio S235Jr.
I Grigliati in verde non sono standard, per tanto non sempre disponibili a magazzino.

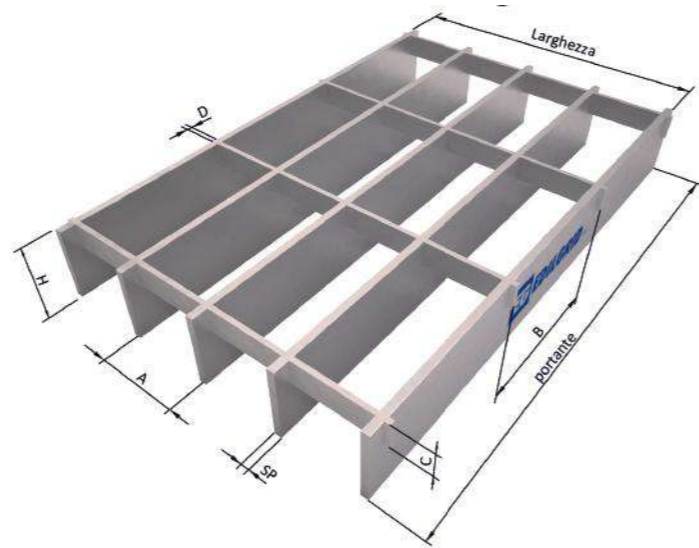
I GRIGLIATI

Il Grigliato Pressato

Il grigliato pressato si realizza tramite un processo industriale che consiste nell'inserimento forzato sotto forte pressione dei piatti trasversali in intagli praticati sui piatti portanti.

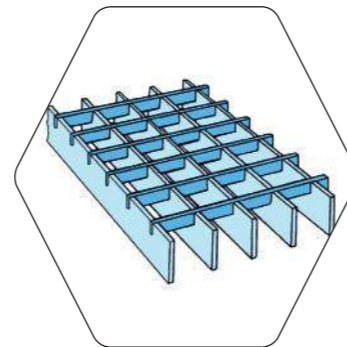
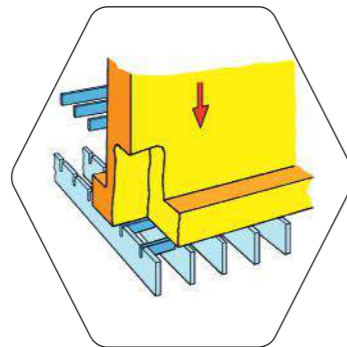
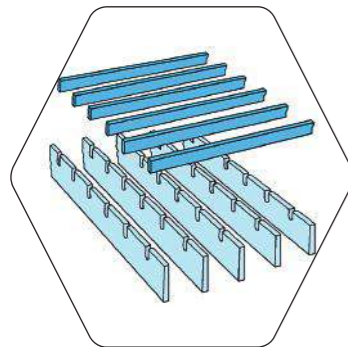
Durante questo procedimento i piatti subiscono una deformazione permanente dovuta alla speciale forma e disposizione degli intagli. L'incastro dei piatti di collegamento con i piatti portanti, formano le maglie; esse permettono il passaggio di luce e aria e un'ottima visibilità.

Il prodotto finito si presenta come una struttura reticolare di assoluta solidità, indeformabilità, resistenza ed ottimale ripartizione del peso.

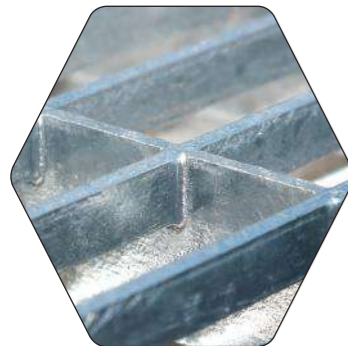


A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

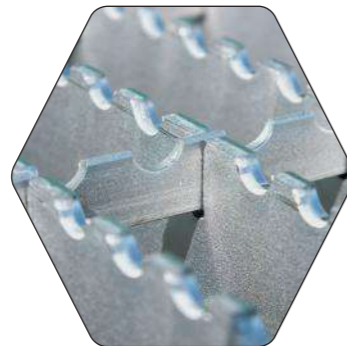
SP Spessore Piatto Portante
D Spessore Traversino
A x B Maglia



A differenza del grigliato elettroforgiato, il grigliato pressato si può produrre in numerose varianti combinando svariati tipi di piatti e di maglie, ciò permette di creare un prodotto che si adatta maggiormente all'esigenza del cliente.



Grigliato Pressato



Grigliato Pressato Inox



Grigliato Pressato Dentellato

PIATTO	BARRA TRASV.	MAGLIE											
		11 x 66	15 x 66	17 x 66	22 x 22	22 x 66	25 x 66	33 x 33	33 x 66	44 x 11	66 x 11	66 x 22	66 x 33
20 x 2	10 x 2	34,1	26,2	23,6	24,3	19,3	17,6	16,8	14,3	24,5	21,9	14,4	11,9
25 x 2		42	32,1	28,8	28,5	23,5	21,4	19,8	17,3	26,9	23,6	16,1	13,6
30 x 2		49,9	38	34,1	32,6	27,6	25,2	22,7	20,2	29,3	25,3	17,8	15,3
35 x 2		57,7	43,9	39,3	36,8	31,8	28,9	25,7	23,2	31,7	27	19,5	17,1
40 x 2		65,6	49,8	44,5	41	36	32,7	28,6	26,1	34	28,8	21,3	18,8
45 x 2		73,5	55,7	49,8	45,2	40,2	36,5	31,6	29,1	36,4	30,5	23	20,5
50 x 2		81,3	61,6	55	49,4	44,4	40,2	34,5	32	38,8	32,2	24,7	22,2
25 x 3		59,6	45	40,2	37,3	32,3	29,2	25,7	23,2	31,4	26,6	19,1	16,6
30 x 3		71	53,5	47,7	43,2	38,2	34,6	29,8	27,3	34,7	28,9	21,4	18,9
35 x 3		82,4	62	55,2	49,1	44,1	39,9	33,9	31,4	38	31,2	23,7	21,2
40 x 3	93,8	70,5	62,7	55,1	50,1	45,2	38	35,5	41,2	33,5	26	23,5	
45 x 3	105,1	78,9	70,2	61	56	50,6	42,1	39,6	44,5	35,8	28,3	25,8	
50 x 3	116,5	87,4	77,7	66,9	61,9	55,9	46,3	43,8	47,8	38,1	30,6	28,1	
60 x 3	10 x 2	139,8	104,9	93,2	80,3	74,3	67	55,5	52,5	57,3	45,6	36,7	33,7
70 x 3		162,5	121,8	108,2	92,2	86,2	77,7	63,7	60,7	63,8	50,2	41,3	38,3
80 x 3		185,3	138,7	123,2	104	98	88,3	72	69	70,4	54,8	45,9	42,9
90 x 3		208	155,7	138,3	115,9	109,9	99	80,2	77,2	76,9	59,5	50,5	47,5
100 x 3		230,8	172,6	153,3	127,8	121,8	109,7	88,4	85,4	83,4	64,1	55,1	52,1
30 x 4	15 x 3	96,6	73,4	65,6	64,2	53	48,2	44,1	38,5	59,6	51,8	35,1	29,6
40 x 4		126,8	95,9	86,5	79,9	68,8	62,4	55	49,5	68,3	58	41,3	35,7
50 x 4		157,1	118,4	105,5	95,7	84,6	76,5	66	60,4	77	64,1	47,4	41,8
60 x 4		187,3	140,9	125,4	111,5	100,3	90,7	76,9	71,3	85,7	70,2	53,5	47,9
70 x 4		217,5	163,4	145,4	127,2	116,1	104,8	87,8	82,3	94,3	76,3	59,6	54
80 x 4		247,7	185,9	165,3	143	131,8	119	98,8	93,2	103	82,4	65,7	60,1
90 x 4		277,9	208,4	185,3	158,7	147,6	133,1	109,7	104,1	111,7	88,5	71,8	66,3
100 x 4		308,2	230,9	205,2	174,5	163,4	147,3	120,7	115,1	120,4	94,7	78	72,4
110 x 4		338,4	253,4	225,1	190,3	179,1	161,4	131,6	126	129,1	100,8	84,1	78,5
120 x 4		368,6	276	245,1	206	194,9	175,6	142,5	137	137,8	106,9	90,2	84,6
40 x 5	20 x 4	157,7	119,3	106,5	100,5	85,8	77,8	69,1	61,8	87,3	74,5	52,5	45,1
50 x 5		195,2	147,2	131,3	120	105,3	95,3	82,7	75,3	98,1	82,1	60,1	52,7
60 x 5		232,7	175,2	156	139,5	124,8	112,9	96,3	88,9	108,9	89,7	67,7	60,3
70 x 5		270,1	203,1	180,7	159,1	144,4	130,4	109,8	102,5	119,7	97,3	75,3	67,9
80 x 5		307,6	231	205,4	178,6	163,9	148	123,4	116	130,4	104,9	82,8	75,5
90 x 5		345,1	258,9	230,2	198,2	183,5	165,5	136,9	129,6	141,2	112,5	90,4	83,1
100 x 5		382,5	286,8	254,9	217,7	203	183,1	150,5	143,2	152	120,1	98	90,7
110 x 5		420	314,7	279,6	237,2	222,5	200,6	164,1	156,7	162,8	127,7	105,6	98,3
120 x 5		457,5	342,6	304,3	256,8	242,1	218,2	177,6	170,3	173,5	135,2	113,2	105,8

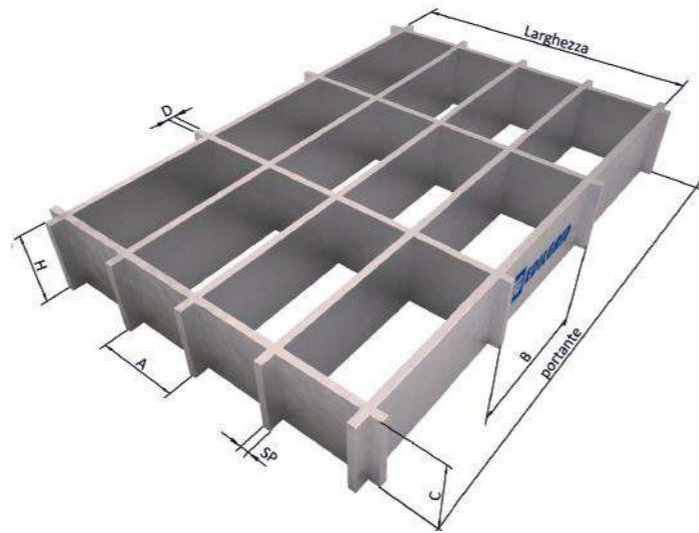
I valori indicati si riferiscono ai pesi dei pannelli bordati e zincati da mt 1x1 (Kg/Mq) al netto delle tolleranze. Sono espresse solamente le principali maglie, ma si possono creare svariate combinazioni.

Il Grigliato Incrociato a piatti uguali

Il grigliato incrociato è composto da piatti uguali sia in verticale che orizzontale, essi vengono punzonati allo stesso modo ed accoppiati ad incastro.

Questi grigliati vengono richiesti soprattutto con maglie larghe poiché sono maggiormente utilizzati nei divisori verticali, parapetti e tamponamenti nei controsoffitti.

A differenza del grigliato elettroforgiato, il grigliato pressato si può produrre in numerose varianti combinando svariati tipi di piatti e di maglie, ciò permette di creare un prodotto che si adatta maggiormente all'esigenza del cliente.



A Interasse Piatti
B Interasse Traversini
C Altezza Piatto Portante

SP Spessore Piatto Portante
D Spessore Traversino
A x B Maglia

PIATTO	BARRA TRASV.	MAGLIE								
		33 x 33	44 x 44	55 x 55	66 x 66	88 x 88	99 x 99	132 x 132	44 x 132	66 x 132
25 x 2 - 25 x 2		25,9	20,1	16,4	13,4	10,1	9,2	7,5	13,8	10,5
25 x 3 - 25 x 3		37,6	29,5	23,7	19,7	14,8	13,5	11,1	20,3	15,4
30 x 2 - 30 x 2		31,4	24,1	19,6	16,1	12,1	11,1	9	16,6	12,6
30 x 3 - 30 x 3		45,1	35,4	28,4	23,6	17,7	16,2	13,3	24,3	18,4
30 x 4 - 30 x 4		59,1	46,6	37,2	31,1	23,3	21,4	17,5	32	24,3
40 x 2 - 40 x 2		41,4	32,1	26,2	21,4	16,2	14,7	12	22,1	16,7
40 x 3 - 40 x 3		60,1	47,1	37,9	31,4	23,6	21,6	17,7	32,4	24,6
40 x 4 - 40 x 4		78,8	62,1	50	41,4	31,1	28,5	23,3	42,7	32,3
40 x 5 - 40 x 5		96,8	77	61,9	51,4	38,5	35,3	28,9	52,9	40,1
50 x 3 - 50 x 3		75,15	58,8	47,4	39,2	29,4	27	22,1	40,5	30,7
50 x 4 - 50 x 4		98,5	77,5	62,5	51,7	38,8	35,6	29,1	53,3	40,4
50 x 5 - 50 x 5		121	96,2	77,3	64,2	48,1	44,1	36,1	66,1	50,1
60 x 3 - 60 x 3		90,2	70,6	56,9	47,1	35,3	32,4	26,5	48,6	36,8
60 x 4 - 60 x 4		118,2	93	75	62	46,5	42,7	34,9	64	48,5
60 x 5 - 60 x 5		145,2	115,4	92,8	77	57,7	52,9	43,3	79,3	60,1
70 x 3 - 70 x 3		105,2	82,3	66,4	54,9	41,2	37,8	30,9	56,6	42,9
70 x 4 - 70 x 4		137,9	108,5	87,5	72,3	54,3	49,8	40,7	74,6	56,5
70 x 5 - 70 x 5		169,4	134,6	108,3	89,8	67,3	61,7	50,5	92,5	70,1

I valori indicati si riferiscono ai pesi dei pannelli bordati e zincati da mt 1x1 (Kg/Mq) al netto delle tolleranze.
Sono espresse solamente le principali maglie, ma si possono creare svariate combinazioni.

Lavorazioni sui grigliati

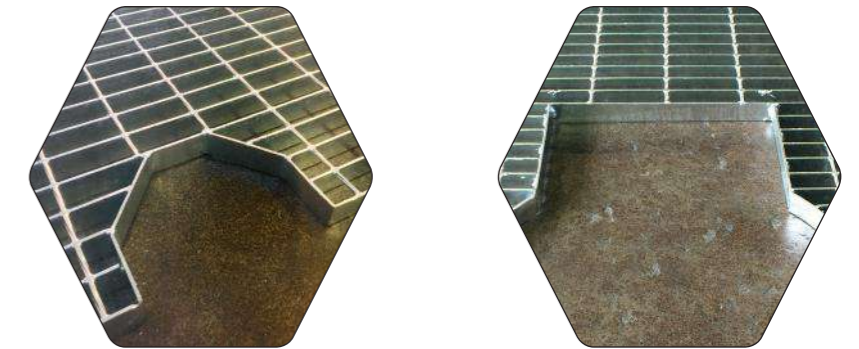
L'azienda, sia sui grigliati elettroforgiati che pressati, può realizzare svariate sagomature con tagli lineari e/o circolari, applicare il parapiede e/o piastrine varie, il tutto come da disegno che il cliente può fornire oppure con una progettazione dell'ufficio tecnico Edilgrid.

In abbinamento ad ogni grigliato si possono fornire anche telai di contenimento con o senza gocciolatoio.

Per agevolare le operazioni d'installazione dei grigliati, si realizzano marcature con numeri e/o lettere per facilitare l'individuazione.

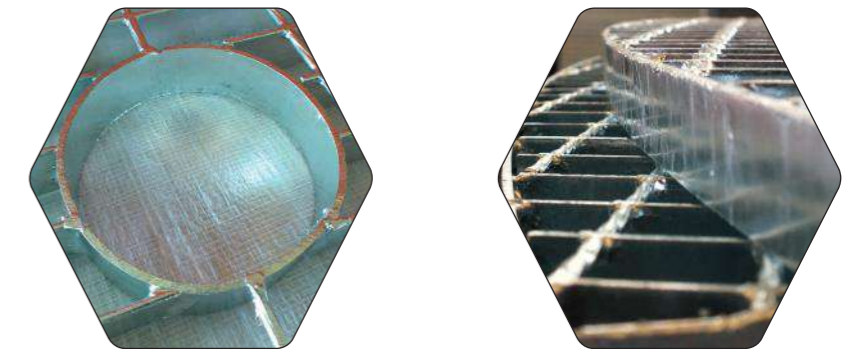
Sagomatura Rettangolare

Composta da tagli lineari realizzati con l'impianto taglio al plasma.



Sagomatura Circolare

Composta da tagli curvilinei realizzati con l'impianto taglio al plasma.



Applicazioni Parapiede

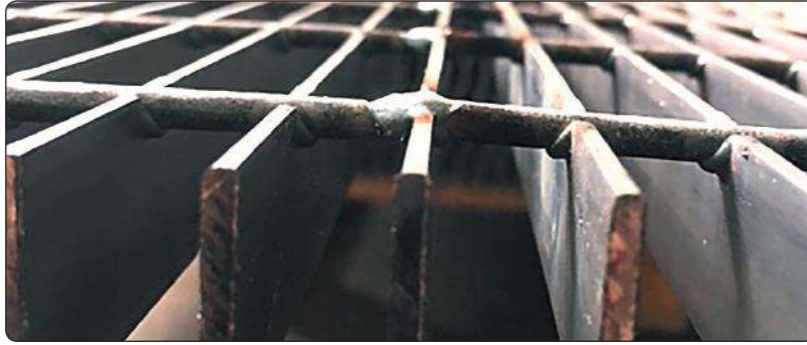
Saldatura di bordo con un'altezza superiore alle barre portanti, utile ad evitare il camminamento in zone dove non è consentito l'accesso a protezione di macchinari, tubature oppure quando la distanza tra la griglia e la pavimentazione adiacente è maggiore di 20 mm. Il parapiede deve essere alto minimo 100 mm, salvo casi di ostruzione.



Spezzonatura e Abbinamento

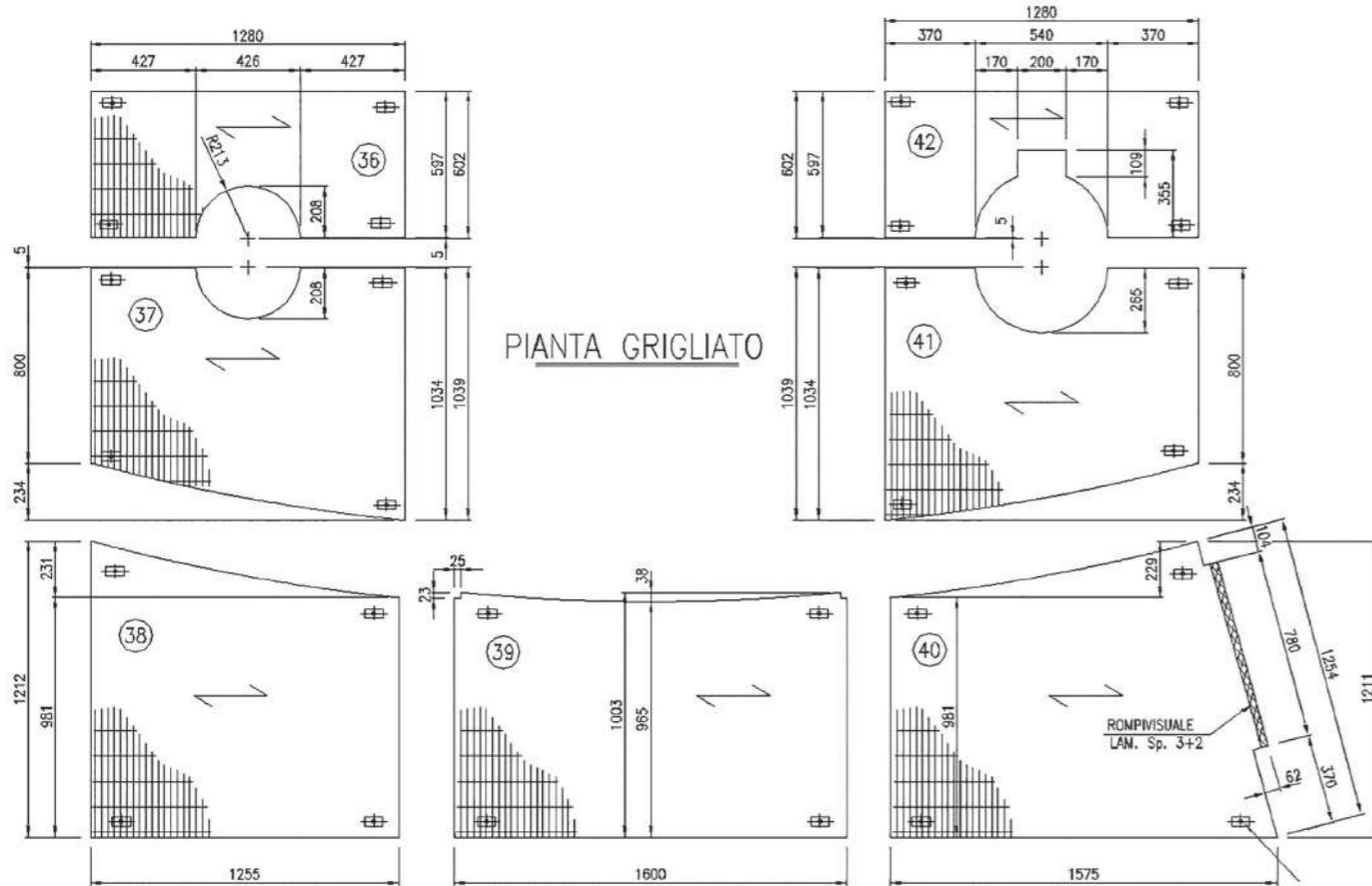
La spezzonatura si effettua su pannelli con larghezza inferiore 1000 mm, rifilando il tondino come da misura richiesta dal cliente; l'abbinamento si realizza su pannelli di larghezza superiore a 1000 mm andando a giuntare i tondini per arrivare alla misura richiesta.

Su entrambe le lavorazioni si realizzano misure sia a maglia che a mezza maglia.



Marcatura Grigliati

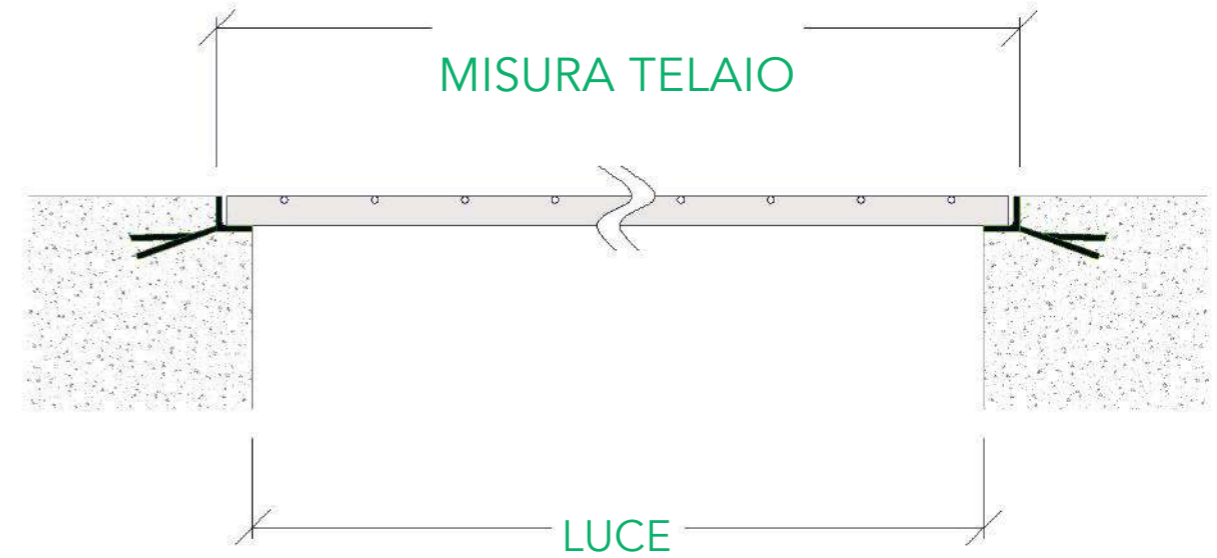
Siglatura di ogni grigliato come da richiesta del cliente tramite targhetta metallica saldata ad ogni pannello o punzonata.



I GRIGLIATI

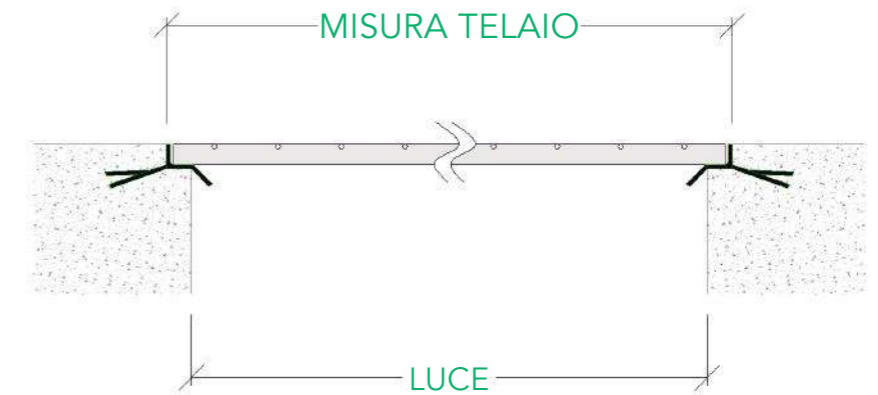
Telai

Elementi essenziali per il contenimento dei grigliati, realizzati in profilo angolare con zanche a murare oppure con piastrine per il fissaggio alle pareti in calcestruzzo.



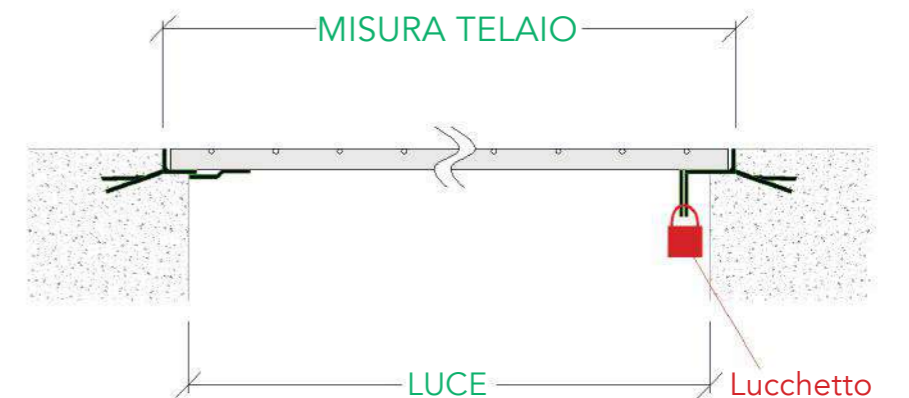
Telai con gocciolatoio

Sono telai indicati per la protezione delle pareti sottostanti, dallo scorrimento dell'acqua evitando il deterioramento. Vengono forniti completi di zanche a murare oppure con piastrine per il fissaggio alle pareti in calcestruzzo.



Telai con sistema antintrusione

Sono telai elaborati per evitare intrusioni indesiderate dall'esterno, vengono bloccati con un lucchetto che si può aprire solo da sotto.



I GRIGLIATI

I Gradini

Edilgrid produce gradini in grigliato elettroforgiato e pressato, indicati sia per scale di sicurezza che per scale di servizio, in accordo alle norme Uni 11002-02.

L'azienda produce gradini su misura in base alle richieste del cliente, ma allo stesso tempo dispone varie tipologie a magazzino per soddisfare in tempi brevi le varie esigenze.

Gradino Grigliato

Possono essere realizzati con ogni tipo di grigliato abbinato ai pianerottoli, completi di testate laterali forate e di rompivisuale antiscivolo in lamiera punzonata oppure striata.

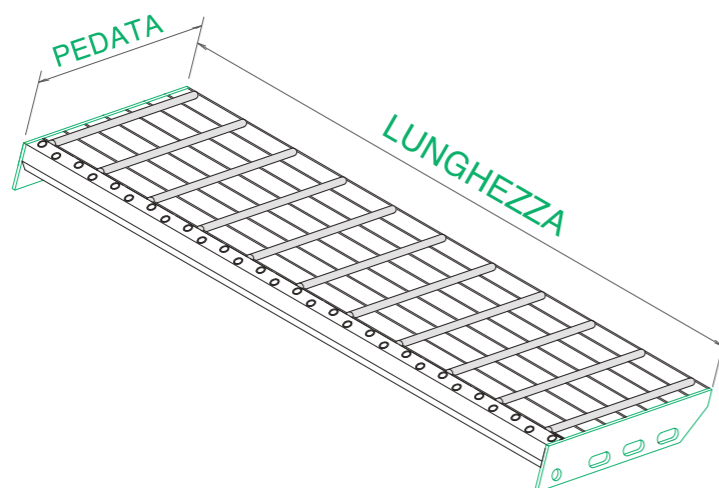
La scelta del grigliato deve essere effettuata in base alla sua ubicazione:

- » ad uso privato secondario con gradini di larghezza minima 600 mm
- » ad uso privato principale con gradini di larghezza minima 800 mm
- » ad uso pubblico con gradini di larghezza minima 1200 mm

Le tipologie sempre disponibili a magazzino di grigliato Elettroforgiato sono le seguenti:

Maglia	Piatto Portante	DIMENSIONI (mm)		Peso Gradino Kg/cad	Classe di Utilizzo
		Pedata	Lunghezza Piatto portante		
15 x 76	25 x 2	320	1200	12,8	Uso Privato Principale
	30 x 2	320	1200	14,70	Uso Pubblico
25 x 76	25 x 2	211	600	3,70	Uso Privato Secondario
	25 x 2	262	700	4,60	Uso Privato Secondario
	25 x 2	262	800	5,20	Uso Privato Principale
	25 x 2	262	900	5,70	Uso Privato Principale
	25 x 2	313	1000	5,90	Uso Privato Principale

Gradini comprensivi di rompivisuale punzonata e testate in piatto 60x4 con foratura ns standard. Trattamento: Zincatura a Caldo a Norme Uni En Iso 1461.

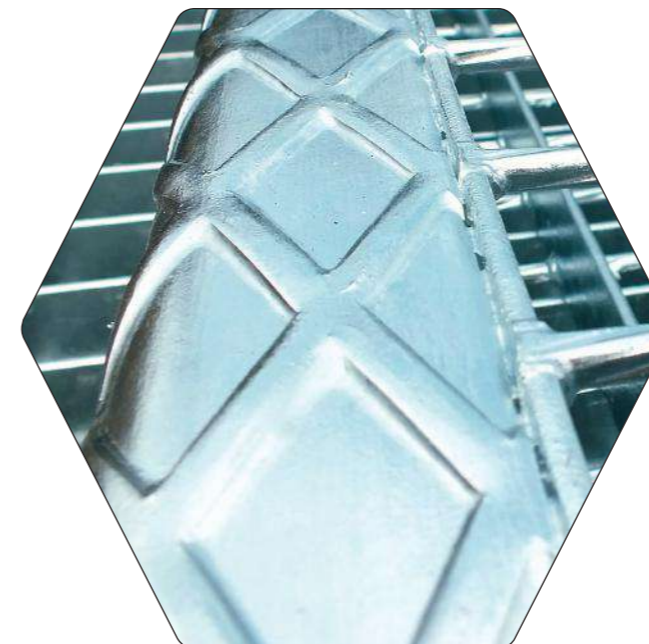
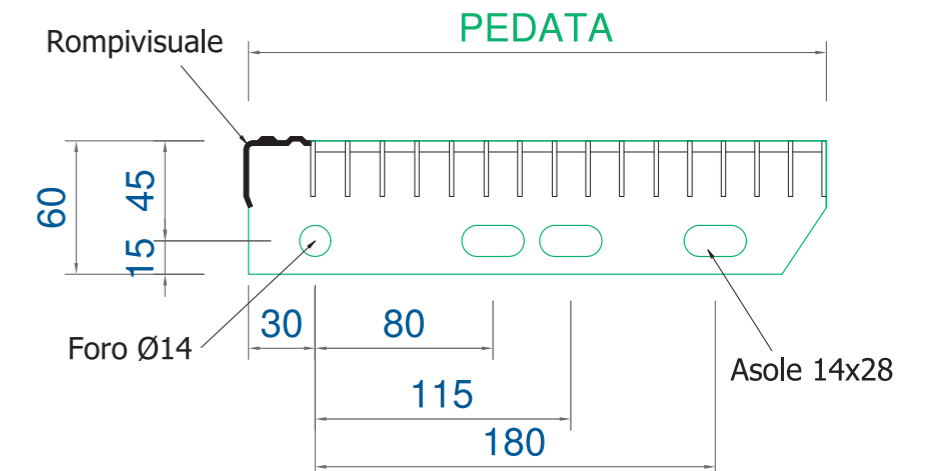


TESTATE

Standard sono realizzate in piatto 60x4 complete di fori e asole, per permettere una rapida installazione.

Solo per i grigliati di altezza \geq di 40 mm si utilizzano testate in piatto 70x4.

Su richiesta si possono effettuare forature come da disegno fornito dal cliente.



Rompivisuale in Lamiera Striata

Rompivisuale in Lamiera Punzonata

I GRIGLIATI

Gradino in lamiera punzonata

Sono gradini realizzati in acciaio presso piegato, per la sua alta resistenza e leggerezza può essere utilizzato per tutti i tipi di scale esterne o interne con struttura metallica o fissato tra muri in cemento.

Il particolare disegno del gradino gli conferisce le seguenti caratteristiche:

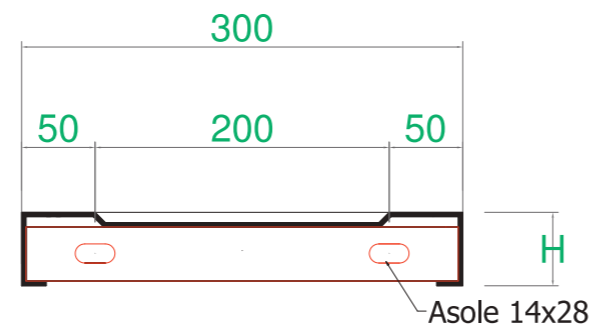
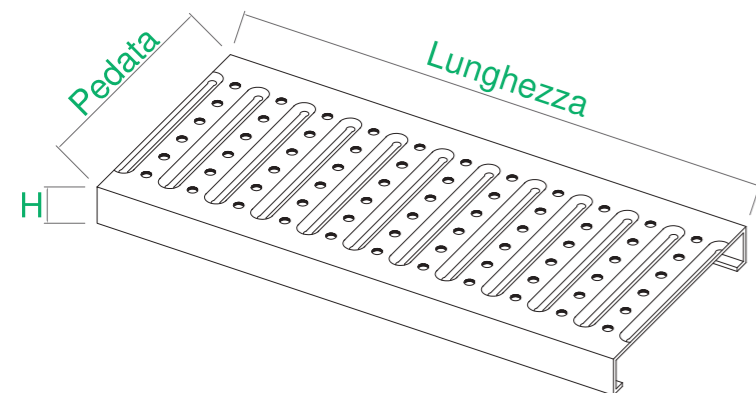
- » ANTISDRUCCIOLO grazie ai fori imbutiti verso l'alto;
- » AUTOPULENTE e ANTITACCO viste le opportune feritoie trasversali che pur soddisfacendo i requisiti della normativa antitacco, lasciano passare acqua e neve;
- » PREVENIRE L'EFFETTO PANICO grazie alla non trasparenza rispetto al tradizionale grigliato.

Le dimensioni massime di produzione sono le seguenti:

- » Pedata: da 250 mm a 320 mm
- » Lunghezza: da 120 mm a 6000 mm

I gradini rispondono alle normative DM. 14/01/08, UNI-EN 10812 e 11002.

TIPOLOGIA	DIMENSIONI (mm)		ALTEZZA (mm)	PESO GRADINO (Kg/cad)
	Pedata	Lunghezza piatto portante		
Gradino in lamiera punzonata sp. 20/10	300	600	50	5,10
	300	700	50	5,80
	300	800	50	6,50
	300	900	50	7,20
	300	1200	50	9,30
	300	1500	70	12,70
	300	1800	70	15,00
	300	2000	70	16,60
	300	2400	70	19,60
	300	2700	70	22,00
	300	3000	70	24,30
	300	4000	70	32,00
	300	6000	70	47,40



Le Recinzizioni

CLASSICHE

P. 27

ANTIDITO

P. 32

FRANGIVENTO

P. 34

DESING

P. 36

RETE

P. 39

ACCESSORI

P. 40



Recinzione

Le recinzioni Edilgrid sono costituite da pannelli modulari che si armonizzano con l'edilizia abitativa e industriale, garantendo praticità, durata nel tempo e protezione. Sono recinzioni indistruttibili perché la zincatura e la verniciatura costituiscono due protezioni permanenti contro l'azione degli agenti atmosferici e delle sostanze inquinanti.

Tutti i modelli posso essere abbinati ai Cancelli Edilgrid a battente e scorrevoli. Le recinzioni in grigliato elettroforgiato si ricavano da queste grate, anch'esse sempre pronte a magazzino.



MAGLIA	PIATTO PORTANTE	DIMENSIONI (mm)		PESO GRATE (Kg/mq)	
		Larghezza	Lunghezza	Grezzo	Zincato
63x132	25x2	1514	6100	6,50	7,00
	25x2	1892	6100	6,50	7,00
	25x3	1515	6100	9,70	10,20
	25x3	1893	6100	9,70	10,10
	30x4	1894	6100	15,80	16,50
63x66	25x2	1892	6100	7,40	8,00
	25x3	1893	6100	10,50	11,10
	25x3	1515	6100	10,50	11,10
126x132	25x3	1893	6100	5,40	5,70
43x44	25x2	1894	6000	10,90	11,70
VENUS		1588	6100	13,30	14,10
		1910	6100	13,30	14,10
OSCURA		1560	6100	16,30	17,30
		1881	6100	16,30	17,30
VULCANO		1090	6100	12,30	13,10
		1655	6100	12,20	13,00
		1957	6100	11,60	12,30

Tolleranze grate: larghezza +- 7 mm lunghezza -30 +50 mm.
I pesi indicati (kg/mq.) devono intendersi nominali al netto delle tolleranze.
Materiale acciaio S235JR.

Recinzione Aurora

TIPOLOGIA 25x2 o 25x3/63x132

Queste recinzioni sono realizzate con maglia rettangolare 63x132, composte da piatti 25x2 o 25x3 posti in verticale e tondi in orizzontale.

Tra le recinzioni in grigliato L'Aurora 2 è il modello più economico per via della sua leggerezza, infatti è il più utilizzato e consigliato per delimitare aree industriali.

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.

La Recinzione Aurora 2, con piatto 25x2 è sempre pronta a magazzino nei moduli da 1992 nelle altezze sotto elencate



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x2 o 25x3 e tondi orizzontali 5mm
- » Maglia 63x132

Materiale

- » Acciaio S235Jr
- » Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo
- » Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoidurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)
- » Correttori di fine tratta dritti e/o a 45°, utili per pannelli speciali (vedi pag.40)



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq**	Tassellare H (mm)	Kg/cad	PIANTANA		Tipologia
Larghezza	Altezza				Gettare H (mm)	Kg/cad	
1992	930	10,00	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	9,60	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	9,50	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	9,40	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	9,20	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	9,10	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

** Peso riferito alla tipologia 25x2/63x132, le stesse dimensioni sono disponibili per 25x3/63x132

Recinzione Titan

Tipologia 30x4/63x132

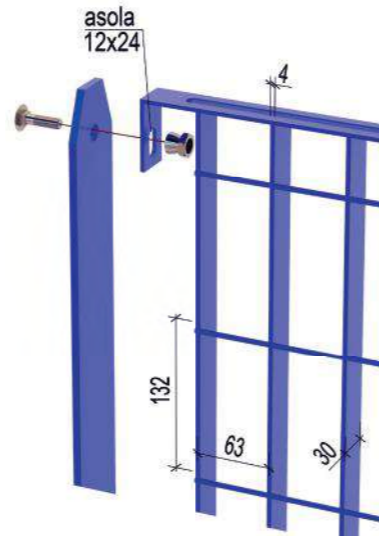
Le Recinzioni Titan sono realizzate con maglia rettangolare 63x132, composte da piatti 30x4 posti in verticale e tondi in orizzontale.

Queste recinzioni si contraddistinguono per la loro robustezza, indicate laddove viene richiesta una maggiore sicurezza e resistenza.

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

In base all'altezza si utilizzano anche montanti in IPE 80 o piatto 80x8.

Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 30x4 mm e tondi orizzontali 6 mm
- » Maglia 63x132

Materiale

- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)
- » Correttori di fine tratta diritti e/o a 45°, utili per pannelli speciali (vedi pag.40)



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	19,70	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	19,30	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	19,20	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	19,00	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	18,80	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	18,70	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7
1992	2120	18,60	2170	15,60	2500	15,80	IPE 80
1992	2518*	18,50	2570	23,80	2950	25,20	IPE 100

* Con terzo attacco

Recinzione Apollo

TIPOLOGIA 25x2 o 25x3/63x66

Le Recinzioni Apollo sono realizzate con maglia quadra 63x66, composte da piatti 25x2 o 25x3 posti in verticale e tondi in orizzontale.

È un modello di recinzione utilizzato per delimitare aree commerciali e abitative, la sua maglia quadra lo rende esteticamente più gradevole.

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x2 o 25x3 e tondi orizzontali 5mm
- » Maglia 63x66

Materiale

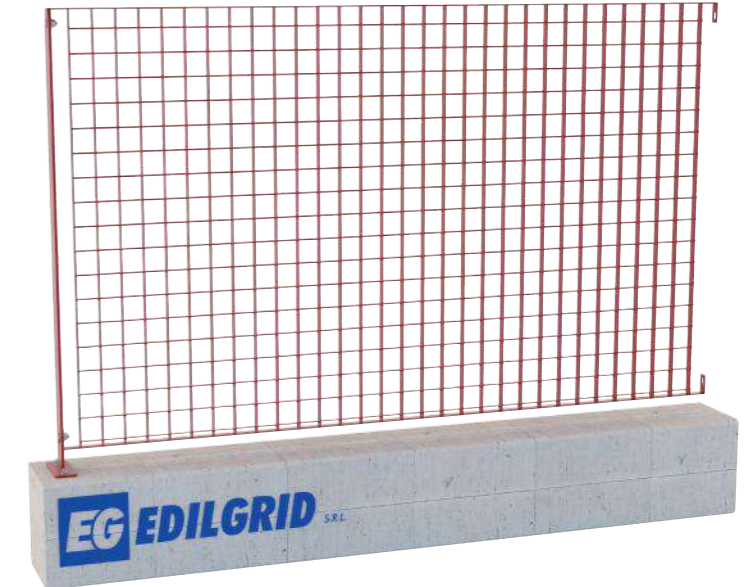
- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)
- » Correttori di fine tratta diritti e/o a 45°, utili per pannelli speciali (vedi pag.40)



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	10,00	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	9,60	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	9,50	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	9,40	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	9,20	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	9,10	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

** Peso riferito alla tipologia 25x2/63x66, le stesse dimensioni sono disponibili per 25x3/63x66

Recinzione Minerva

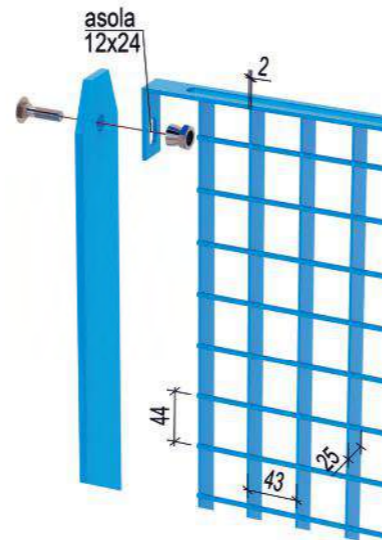
Tipologia 25x2/43x44

Le Recinzioni Minerva sono realizzate con maglia quadra 43x44, composte da piatti 25x2 posti in verticale e tondi in orizzontale.

La forgiatura tra piatti e tondi, crea una maglia quadra tra le più robuste della categoria. Utilizzato maggiormente nella tamponatura di protezioni verticali, come parapetti e balconi

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x2 mm e tondi orizzontali 5 mm
- » Maglia 43x44

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Materiale

- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, anche per salti di quota (vedi pag.40)
- » Correttori di fine tratta diritti e/o a 45°, utili per pannelli speciali (vedi pag.40)



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	13,50	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	13,20	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	13,10	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	13,00	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	12,90	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	12,80	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

Recinzione Spazio

Tipologia 25x3 /126x132

Le Recinzioni Spazio sono realizzate con maglia quadra 126x132, composte da piatti 25x3 posti in verticale e tondi in orizzontale.

Tra le recinzioni in grigliato, grazie alla sua maglia larga, è il modello più leggero che permette un'ottima trasparenza.

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x3 mm e tondi orizzontali 5 mm
- » Maglia 126x132

Rivestimento

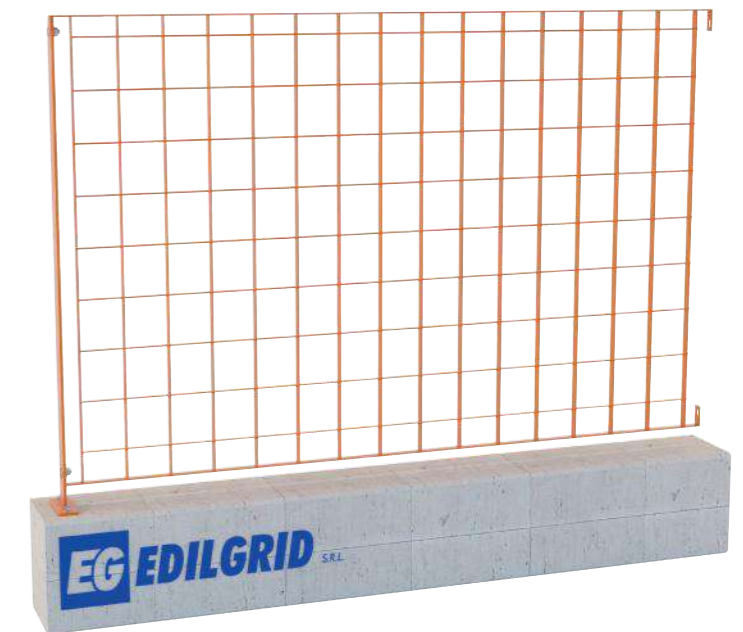
- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Materiale

- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)
- » Correttori di fine tratta diritti e/o a 45°, utili per pannelli speciali (vedi pag.40)

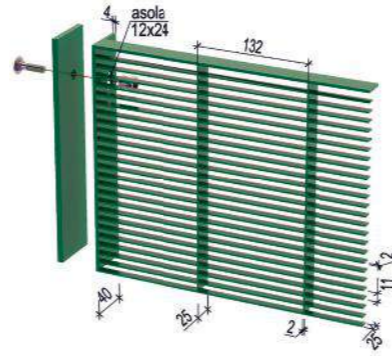


MAGLIA		Peso Pannello Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	7,60	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	7,20	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	7,10	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	7,00	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	6,80	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	6,70	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

Recinzione Antidito

Tipologia 25x2/132x11

Le Recinzioni sono realizzate con maglia rettangolare 132x11, composte da piatti 25x2 posti in verticale e piattini 10x2 in verticale.
L'incastro tra piatti crea una maglia definita "antidito", ampiamente utilizzata nelle tamponatura di cancelli motorizzati e relativa recinzione.
Questo tipo di recinzione è invalicabile perché la maglia non presenta appigli per arrampicarsi. Il giusto connubio tra sicurezza e solidità.
I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.
Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x2 mm e tondi orizzontali 10x2
- » Maglia 132x11

Materiale

- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

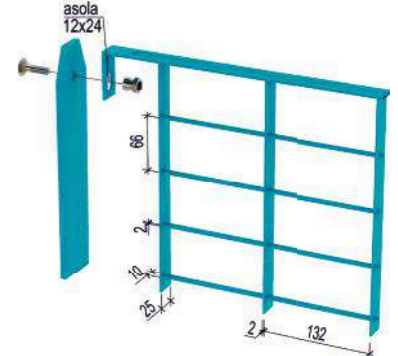


MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	20,40	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	20,00	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	19,80	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	19,70	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	19,50	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	19,40	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

Recinzione Vision

Tipologia 25x2/132x66

Le Recinzioni sono realizzate con maglia rettangolare 132x66, composte da piatti 25x2 posti in verticale e piattini 10x2 in verticale.
L'incastro tra i doppi piatti creano una maglia rettangolare orizzontale, questa soluzione permette trasparenza poiché i piatti in verticale, al passaggio non creano barriere visive.
I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.
Per il fissaggio dei pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto Verticale 25x2 mm e tondi orizzontali 10x2
- » Maglia 132x66

Materiale

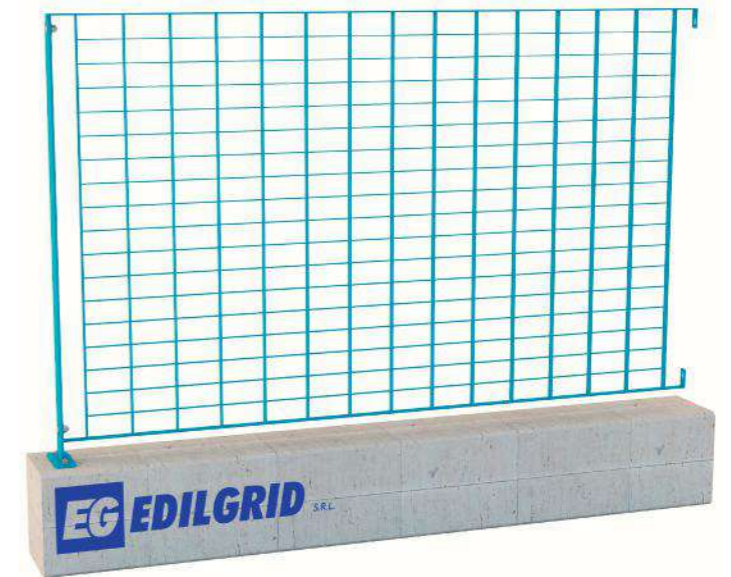
- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

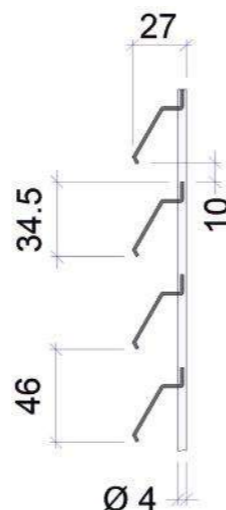


MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1992	930	7	980	4,00	1200	4,20	≠ 60x7
1992	1195	6,60	1245	4,90	1500	5,20	≠ 60x7
1992	1320	6,50	1370	5,30	1650	5,80	≠ 60x7
1992	1460	6,40	1510	5,80	1800	6,30	≠ 60x7
1992	1720	6,20	1770	6,70	2000	7,00	≠ 60x7
1992	1985	6,10	2035	7,60	2350	8,20	≠ 60x7

Recinzione Venus

Tipologia 50x1,5/46x132 - FRANGISOLE, FRANGIVENTO, FRANGIACQUA

Le Recinzioni Venus sono realizzate con profili a "Z" 50 x 1,5 intersecati a tondi. Questi profili più comunemente chiamati lamelle, creano un prodotto di elevato design, capace di garantire privacy nei luoghi. I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli. Per rendere più robusti i pannelli con altezze più elevate si possono utilizzare montanti in IPE 80 oppure in piatto 80x8. Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Lamella orizzontale
- » 50x1,5 mm e tondo verticale 4mm
- » Maglia 46x132

Materiale

- » Acciaio S235Jr
- » Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo
- » Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

Per la percentuale di areazione consulta pag.56



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1980	924	18,60	950	3,70	1200	4,10	≠ 60x7
1980	1200	18,10	1230	4,70	1500	5,10	≠ 60x7
1980	1382	17,80	1410	5,30	1650	5,60	≠ 60x7
1980	1566	17,70	1600	6,00	1800	6,10	≠ 60x7
1980	1910	17,20	1950	11,00	2200	11,60	≠ 80x8

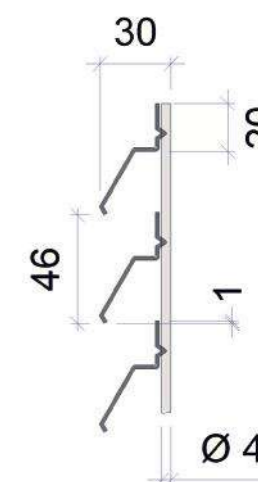
Le dimensioni sopra riportate sono quelle più ottimali per avere meno sfridi. Si può comunque realizzare qualsiasi tipo di larghezza e altezza (rispettando i passi delle lamelle)

Recinzione Oscura

Tipologia 60x1,5/46x132 - FRANGISOLE, FRANGIVENTO, FRANGIACQUA

Le Recinzioni Oscura sono realizzate con profili a "Z" 60 x 1,5 intersecati a tondi. La forma e la posizionatura delle lamelle lo rendono l'unico prodotto in grado di oscurare totalmente la visuale.

I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli. Per rendere maggiormente robusti i pannelli con altezze più elevate si possono utilizzare montanti in IPE 80 oppure in piatto 80x8. Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 10x25 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Lamella orizzontale 60x1,5 mm e tondo verticale 4mm
- » Maglia 46x132

Materiale

- » Acciaio S235Jr
- » Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo
- » Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

Per la percentuale di areazione consulta pag.56



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipologia
1984	924	22,10	950	3,60	1200	4,00	≠ 60x7
1984	1200	22,00	1230	4,50	1500	5,00	≠ 60x7
1984	1382	21,40	1410	5,10	1650	5,50	≠ 60x7
1984	1566	21,20	1600	5,70	1800	6,00	≠ 60x7
1984	1910	20,60	1950	10,50	2200	11,00	≠ 80x8

Le dimensioni sopra riportate sono quelle più ottimali per avere meno sfridi. Si può comunque realizzare qualsiasi tipo di larghezza e altezza (rispettando i passi delle lamelle)

Recinzione Pegaso

Pegaso

Le Recinzioni Pegaso sono realizzate con tubi verticali Ø 20x1.5 e profili di sostegno posti in orizzontale a C 35x40x35x2.

I tubi verticali sono posti in verticale ad una distanza (interasse 117 mm) tale da non permettere, come da normativa, l'attraversamento di corpi da 100 mm. Recinzione indicata a delimitare zone residenziali e parchi pubblici. I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 8x30 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto verticale 25x2 mm e tondi orizzontali 10x2
- » Maglia 132x11

Materiale

- » Acciaio S235Jr
- » Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

Recinzione Conica

Conica

Le Recinzioni Conica sono realizzate con tubi verticali Ø 20x1.5 conificati e profili di sostegno posti in orizzontale a C 35x40x35x2. I tubi verticali sono posti in verticale ad una distanza (interasse 117 mm) tale da non permettere, come da normativa, l'attraversamento di corpi da 100 mm. Recinzione indicata a delimitare zone che si possono difficilmente scavalcare. I montanti standard vengono realizzati in piatto 60x7, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli. Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M 8x30 con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto orizzontale C 30x40x30 sp.2 e tubo verticale 20x1.5 conificato
- » Interasse tubi 117mm

Materiale

- » Acciaio S235Jr
- » Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Accessori abbinati

- » Piantane a tassellare e/o a gettare, (vedi pag.40)

CARATTERISTICHE (mm)			DIMENSIONI (mm)		Peso Pannello Kg/mq	PIANTANA				
Profilo Vertic.	Interasse tubo	Profilo Orizz.	Largh.	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipol.
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	750	10,40	800	3,3	1000	3,5	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	930	9,60	980	4,0	1200	4,2	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1230	8,80	1280	5,0	1500	5,3	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1350	8,70	1400	5,4	1650	5,8	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1500	8,60	1550	5,9	1750	6,1	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1700*	8,90	1750	6,6	2000	7,0	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1950*	8,75	2000	11,4	2300	12,2	≠ 80x8

*con terzo attacco, con l'aggiunta di un profilo a U intermedio

CARATTERISTICHE (mm)			DIMENSIONI (mm)		Peso Pannello Kg/mq	PIANTANA				
Profilo Vertic.	Interasse tubo	Profilo Orizz.	Largh.	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipol.
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	750	10,40	700	3,0	1000	3,5	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	930	9,60	880	3,6	1200	4,2	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1230	8,80	1180	4,7	1500	5,2	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1350	8,70	1300	5,1	1650	5,8	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1500	8,60	1450	5,6	1750	6,1	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1700*	8,90	1650	6,3	2000	7,0	≠ 60x7
tubo Ø 20x1,5	117	U 35x40x35x2	1992	1930*	8,75	1880	10,8	2400	12,8	≠ 80x8

*con terzo attacco, con l'aggiunta di un profilo a U intermedio

Recinzione Vulcano

Vulcano

Le Recinzioni Vulcano sono realizzate con tondi verticali Ø 12 e profili di sostegno posti in orizzontale in piatto 30x5.

Sono indicate per recintare luoghi pubblici e aree residenziali, grazie al suo design innovativo che si può arricchire a piacimento aggiungendo qualsiasi decoro.

Un prodotto moderno al giusto prezzo.

I montanti standard vengono realizzati in tubolare 50x50, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Per fissare i pannelli alle piantane si utilizzano bulloni M8x60 con dado cieco, il tutto in acciaio Inox Aisi 304.



Caratteristiche

Struttura

- » Piatto orizzontale 30x5mm e tondi verticali Ø 12mm
- » Interasse tondi 132 o 114mm

Materiale

- » Acciaio S235Jr Uni En 10025

Rivestimento

- » Zincatura a caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti
- » Colorazioni pag.8

Personalizzazione

- » Personalizzabile con decori, paletti con punta tonda o freccia



MAGLIA		PESO PANNELLO Kg/mq	PIANTANA				Tipologia
Larghezza	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	
1975	825	11,70	875	2,69	1200	4,10	Tub. 50x50
1975	1090	13,00	1140	4,70	1500	5,10	Tub. 50x50
1975	1655	11,90	1710	5,30	1650	5,60	Tub. 50x50
1975	1957	11,20	2010	6,00	2200	6,10	Tub. 50x50

L'altezza 825 mm ha solo tre correnti orizzontali, mentre le altezze 1655 e 1957 mm sono irrobustite con un doppio piatto posto a metà altezza.

Rete Elettrosaldata Simplex

Simplex

Le Recinzioni Simplex sono realizzate con fili Ø 4,8 mm posizionati in verticale e orizzontale, che formano maglie rettangolari 60x200 - 120x200 - 60x100.

I fili vengono tutti smussati prima della saldatura al fine di evitare sbavature che possano creare pericolosità al tatto.

Ogni pannello, in base all'altezza, ha delle pieghe orizzontali di rinforzo che ne aumentano la rigidità. I montanti standard vengono realizzati in tubolare 50x50, a gettare oppure con piastra base per fissaggio a terra tramite tasselli.

Tutte le piantane vengono fornite con un Kit comprensivo di ogni elemento per il corretto fissaggio quali: tappo, blocchetti o bracciali, viti, dadi antifurto, copri dadi, cunei e tasselli.

Queste recinzioni vengono utilizzate per delimitare luoghi residenziali e industriali, zone agricole, campi fotovoltaici, spazi pubblici e sportivi.

Tutte le recinzioni sono realizzate con pannelli modulari in filo pre-zincato e piantane in tubolare quadro anch'esso pre-zincato.

Le colorazioni standard sono: Ral 6005 (Verde Muschio) e Grigio Antracite

A richiesta di possono verniciare in altri colori.



Caratteristiche

Struttura

- » Fili orizzontali e verticali Ø 4,8 mm
- » Maglia 60x200 ca



Tipo di Recinz	CARATTERISTICHE (mm)		DIMENSIONI (mm)		Peso Pannello Kg/mq	PIANTANA				
	Nr. Attacchi	Ø filo (mm)	Largh.	Altezza		Tassellare H (mm)	Kg/cad	Gettare H (mm)	Kg/cad	Tipol.
SIMPLEX MAGLIA 60x200	2	4,8	2045	630	5,00	670	2,80	970	3,10	tub. 50x50
	2	4,8	2045	830	6,00	870	3,40	1170	3,70	tub. 50x50
	3	4,8	2045	960	7,00	1000	3,80	1300	4,15	tub. 50x50
	3	4,8	2045	1150	8,50	1190	4,40	1490	4,70	tub. 50x50
	3	4,8	2045	1530	10,50	1570	5,60	1870	5,90	tub. 50x50
	4	4,8	2045	1720	12,00	1760	6,20	2060	6,50	tub. 50x50
	4	4,8	2045	2030	14,40	2070	7,20	2370	7,50	tub. 50x50

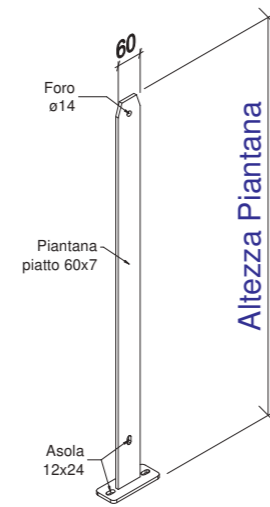
Piantane per i salti di quota

Le Piantane sono supporti realizzati solitamente in piatto 60x7, posizionate tra due pannelli di recinzione a supporto di essi.

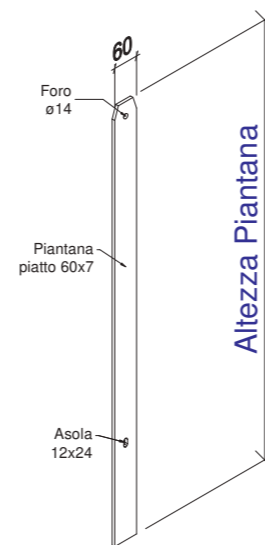
Possano essere a Tassellare con piastra base forata per tasselli oppure a Cementare.

In presenza di muri con Angolazioni a 45° è abituale utilizzare piantane in Angolare 60x60, mentre per muri con salti di quota si creano piantane più alte con doppia foratura.

PIANTANE A TASSELLARE



PIANTANE A CEMENTARE



Bulloni antifurto a strappo

Si utilizzano Viti TTQST con dado antifurto, il tutto in acciaio Inox A2.

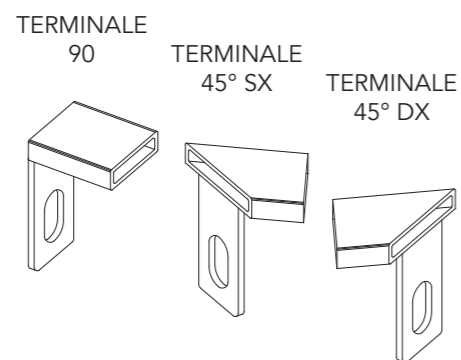
Questi bulloni vengono definiti antifurto perché stringendo il dado fino in fondo la parte finale si stacca e non sono più rimovibili, garantendo sicurezza.



LE RECINZIONI

Correttori di fine tratta

Sono Accessori che consentono di adattare direttamente in cantiere i pannelli a larghezze inferiori allo standard. Vengono prodotte tre tipologie in base al loro utilizzo, sia per tratti dritti che angolari.



Installazione

Si taglia la parte in eccesso del pannello standard e nelle sporgenze del piatto di bordatura si inserisce il correttore.

I Cancelli

PEDONALI
P. 43

CARRABILI
P. 44

SCORREVOLE
P. 45

NORMATIVE
P. 46



I Cancelli

I cancelli sono aperture collocate a delimitazione di un passaggio d'ingresso, sia di una zona pubblica che privata.

Con l'introduzione della nuova normativa europea riguardante la produzione di cancelli, dal 2005 Edilgrid produce e vende solo cancelli certificati.

La norma di riferimento è la UNI EN 13241-1 e si applica a:

Cancelli, barriere e porte manuali e/o automatizzate destinate ad essere installate in aree accessibili alle persone e che possano consentire un accesso sicuro a merci e/o veicoli guidati o accompagnati da persone in complessi industriali, commerciali o residenziali.

Tutti i cancelli vengono identificati con una targhetta, nella quale viene inserito il produttore, tipo di porta, codice identificato, anno di produzione e la sigla CE.

Inoltre con la consegna del cancello, viene rilasciato un certificato di conformità CE, comprensivo di istruzioni per la corretta installazione e un manuale di uso e manutenzione.

Edilgrid fornisce un'ampia gamma di cancelli pedonali, a due ante e scorrevoli con lo stesso design delle recinzioni scelte.

I cancelli sono realizzati secondo le richieste del cliente, vengono forniti completi di ogni accessorio per il buon funzionamento. Come tutti i prodotti per garantire una durata nel tempo, anch'essi vengono sottoposti al trattamento di Zincatura a Caldo a norme Uni En Iso 1461, successivamente, qualora venga richiesto, possono essere Verniciati con polveri termoindurenti.

EDILGRID S.R.L.

Via Famignano 25
POGGIO TORRIANA (RN)
Tel 0541/675244

e-mail info@edilgrid.it

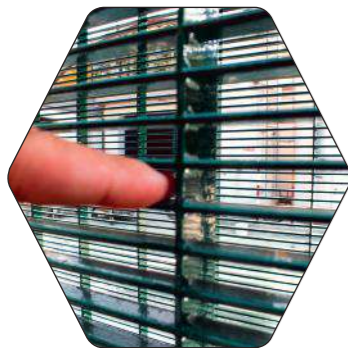
CANCELLO A BATTENTE AD AZIONAMENTO MANUALE

EN 13241-1

Anno: _____

CODICE ID	
N° DoP	
- Tenuta all'acqua	NPD
- Resistenza al carico del vento	Classe 2
- Resistenza termica	NPD
- Permeabilità all'aria	NPD

Organismo Europeo notificato n. 0407



Edilgrid su richiesta nelle aperture automatizzate installa reti stirate o grigliati ANTIDITO che rispettano le severe normative Uni 8612 e Uni En 12604 riguardante cancelli.



Cancello pedonale ad un anta

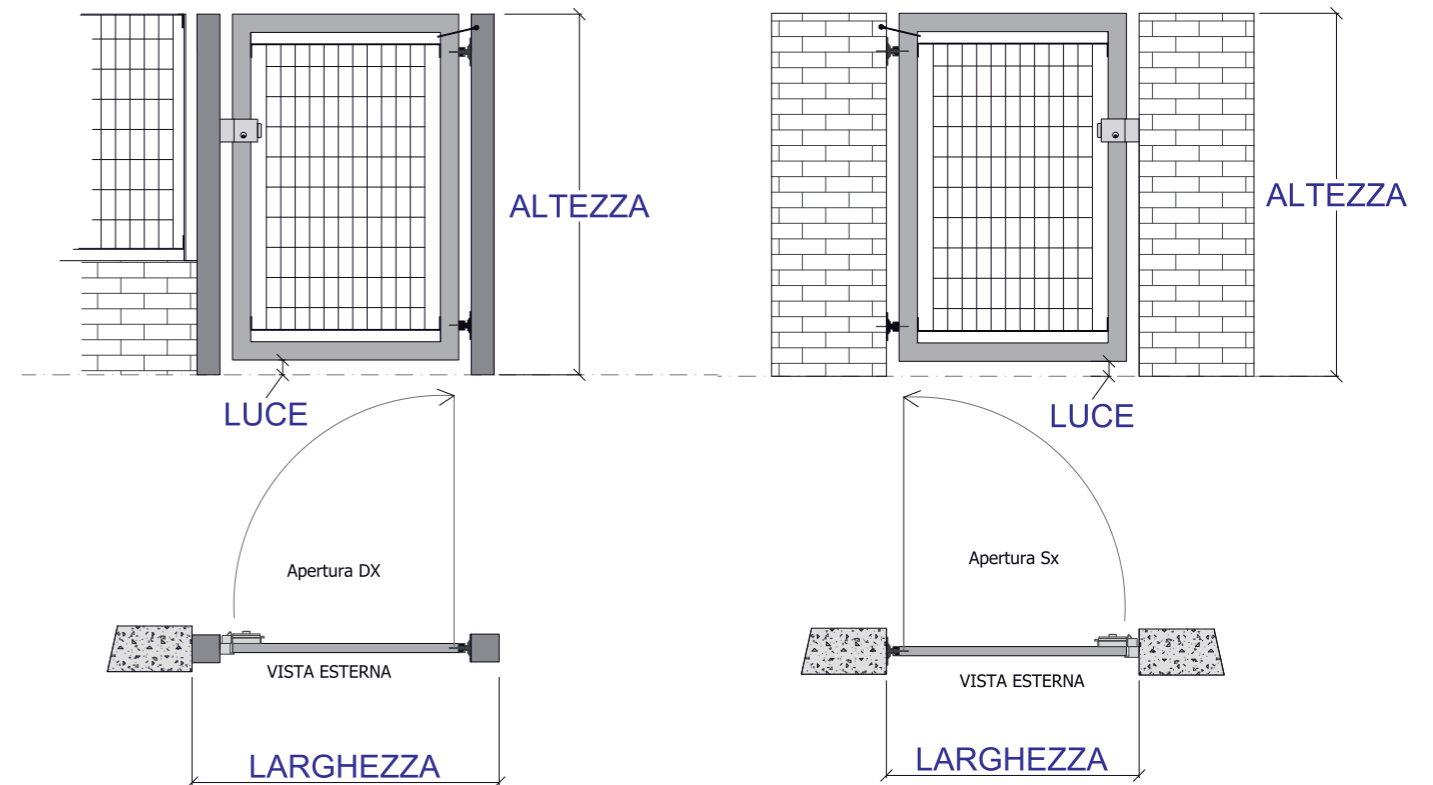
Caratteristiche

Dimensioni massime
» Larghezza 2500 mm
» Altezza 2500 mm

Rivestimento
» Zincatura a Caldo
Uni En Iso 1461
» Verniciatura a polveri termoindurenti

Materiale
» Struttura e Colonne
(se richieste) in Tubolare
Commerciale

Accessori
» Serratura Manuale o Elettrica
» Cardini Regolabili
» Fune Anticaduta
» Tamponatura a scelta



Cancello carrabile a due ante

Caratteristiche

Dimensioni massime

- » Larghezza 9000 mm
- » Altezza 2500 mm

Rivestimento

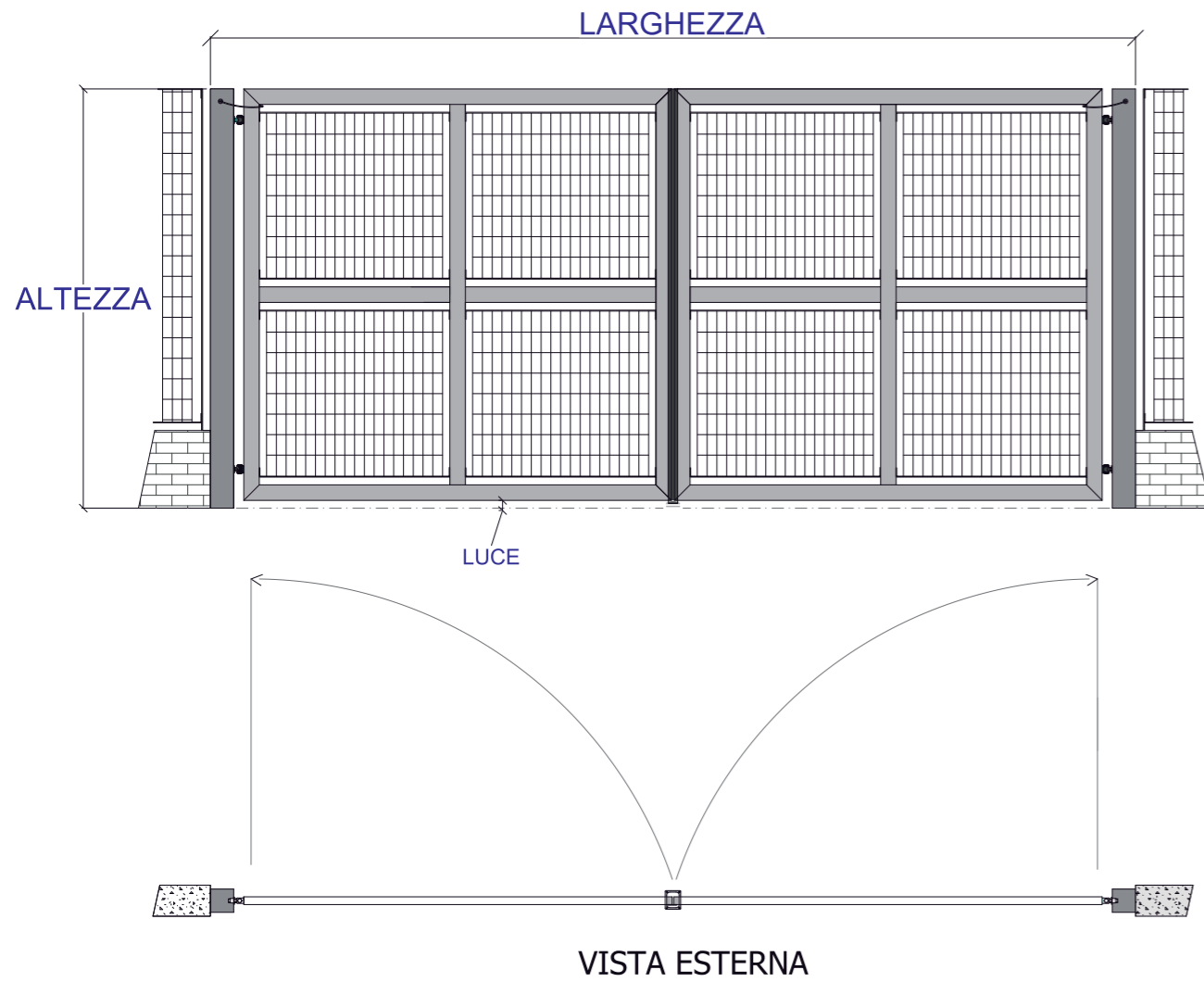
- » Zincatura a Caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri termoindurenti

Materiale

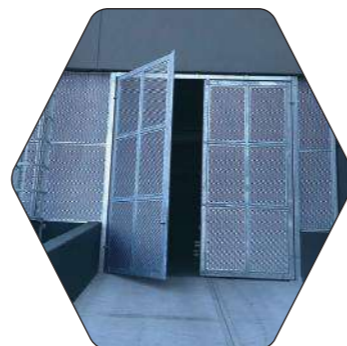
- » Struttura e Colonne in Tubolare Commerciale

Accessori

- » Serratura Manuale con catenaccio verticale a richiesta
- » Cardini Regolabili
- » Fune Anticaduta
- » Tamponatura a scelta
- » Battuta a terra



particolare: fune anticaduta



Cancello scorrevole

Caratteristiche

Dimensioni massime

- » Larghezza 12000 mm
- » Altezza 2500 mm

Rivestimento

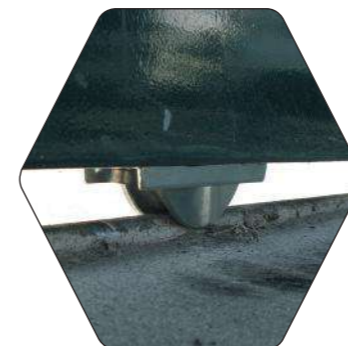
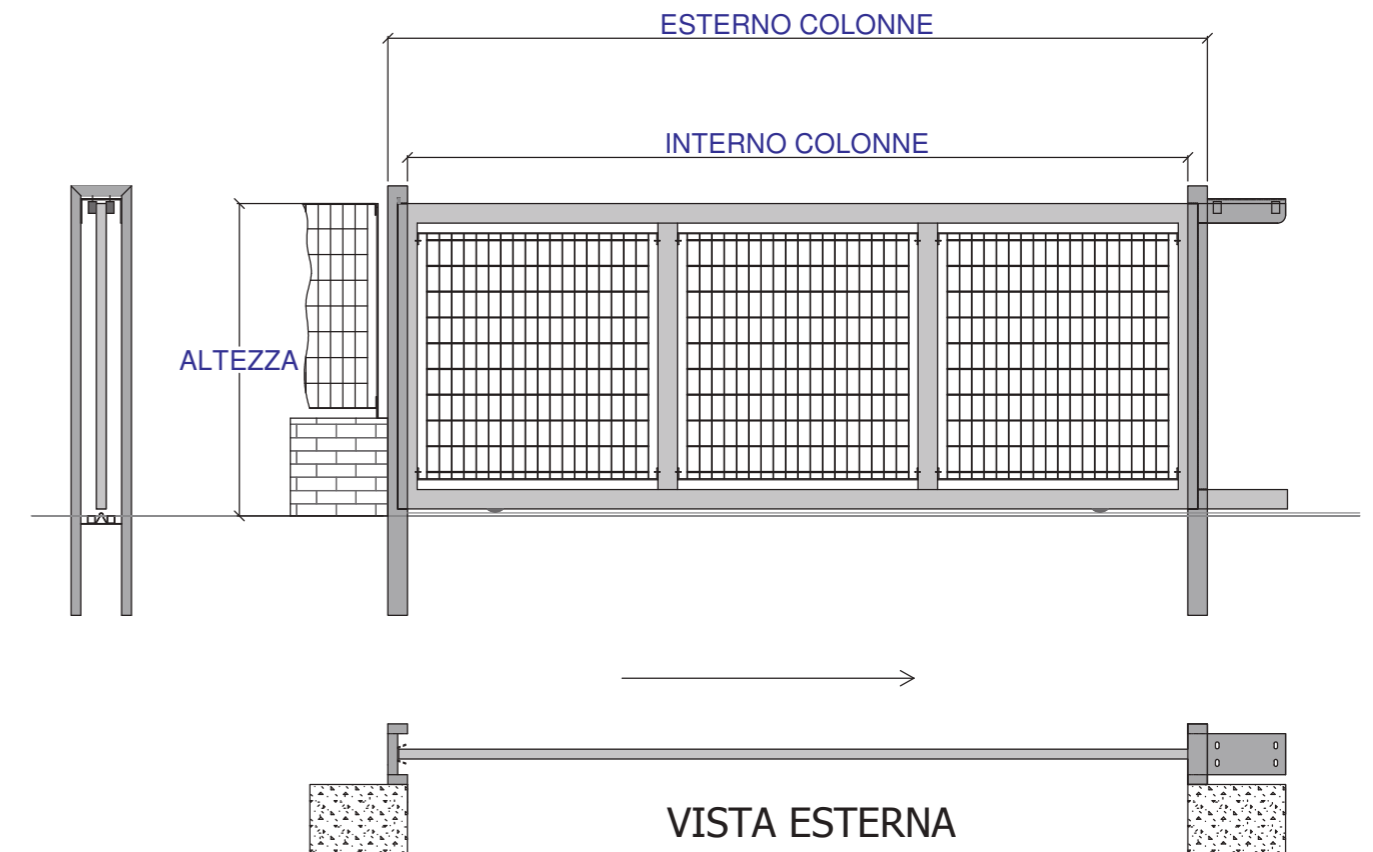
- » Zincatura a Caldo Uni En Iso 1461
- » Verniciatura a polveri termoindurenti

Materiale

- » Struttura e Colonne in Tubolare Commerciale

Accessori

- » Serratura Manuale a richiesta con doppio cuscinetto
- » Ruote a scorrimento con doppio cuscinetto
- » Perno di sicurezza
- » Vite di sicurezza
- » Piastra porta rulli
- » Guida a gettare o Tassellare
- » Tamponatura a scelta
- » Battuta di fine corsa



Normative sui Cancelli

Qual'è la normativa vigente di porte e cancelli?

La vigente Normativa è la UNI EN 13241:2016 che riguarda la marcatura CE su porte, cancelli e barriere ad uso veicolare e pedonale in ambito industriale, commerciale e residenziale.

Quali sono le responsabilità che ricadono sull'utilizzatore finale?

Il proprietario o l'Amministratore è responsabile sia a livello civile che penale nel caso di eventuali danni a cose o persone causati dal malfunzionamento della macchina.

Essi devono farsi carico del corretto stato di sicurezza dell'impianto eseguendo i dovuti controlli ovvero:


- » Rispettare il manuale d'uso rilasciato dal costruttore.
- » Effettuare ogni 6 mesi i controlli di manutenzione sull'impianto.
- » Rispettare le regole previste dall'analisi dei rischi.

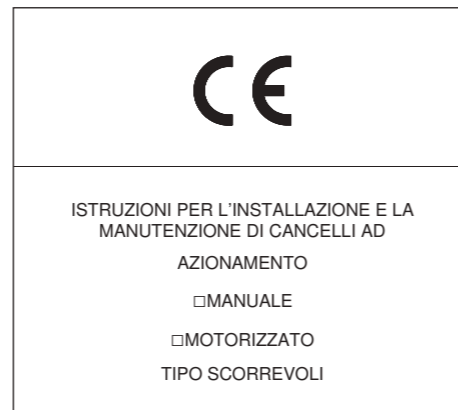
Cosa vuol significare "marcare" CE?

Marcare CE (Conformità Europea) significa immettere sul mercato prodotti costruiti nel rispetto della normative europee. Tutti gli obblighi di legge rispettati vengono documentati nel Fascicolo Tecnico e nella Dichiarazione di Conformità. La marcatura CE è obbligatoria dal 1 maggio 2005.

Quali prodotti sono esclusi dalla norma UNI EN 13241-1?

- » Porte pedonali e finestre apribili con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta ai fumi per cui è di riferimento la UNI EN 16034:2014
- » Porte automatiche scorrevoli ad uso prevalentemente pedonale per le quali la norma di riferimento è la UNI EN 16361:2016.
- » Barriere ferroviarie, Porte di Ascensori, Porte per la custodia di animali etc.

 <p>Edilgrid S.r.l. via Parmigiano, 25 47022 Torriana (RN) Tel. 0541 675244 - Fax 0541 675380 E-mail: info@edilgrid.it web site: www.edilgrid.it Codice Fiscale e Partita Iva 0209290400 Cap. Soc. € 98.800,00</p> <p>Centro di Trasformazione 2664/13</p>		
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE <small>Allegato III Regolamento (UE) N° 305/2011 - CPR Allegato III Regolamento Delegato (UE) N° 574/2014</small>		
N° DoP - XXXXXXXXXX		
1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: n° XXXXXXXXXX		
2. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante: Cancelli destinati all'installazione in aree accessibili alle persone, accesso sicuro a merci e veicoli accompagnati o guidati da persone, in complessi industriali, commerciali o residenziali.		
3. Fabbricante: EDILGRID S.r.l.		
5. Sistemi di VVCP: Sistema 3		
6. Norma armonizzata: EN 13241-1:2016 Organismo notificato: ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Organismo Europeo notificato n° 0407		
7. Prestazione dichiarata		
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA ARMONIZZATA DI RIFERIMENTO
Resistenza al carico del vento	Classe 2	EN 13241-1:2016
Permeabilità all'aria	NPD	
Resistenza all'acqua	NPD	
Resistenza termica	NPD	
<small>La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.</small>		
8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: a) - Rapporto di prova ISTITUTO GIORDANO SpA n° 211370/577/CPD del 19-5-2006 - Rapporto di prova ISTITUTO GIORDANO SpA n° 211371/578/CPD del 19-5-2006 b) Sono soddisfatti tutti i requisiti di cui al punto 7		
<small>Firmato a nome e per conto del fabbricante da:</small> Massimiliano Fratti <small>In: Poggio Torriana (RN)</small>		
Addì 28/03/2018	Firma:	
<small>Dichiarazione di Prestazione.docx del 01/11/2016</small>		



Carpenteria

- SCALE DI SICUREZZA
P. 47
- SCALE DI SERVIZIO
P. 50
- SCALE ALLA MARINARA
P. 51
- PARAPETTO
P. 52



Carpenteria

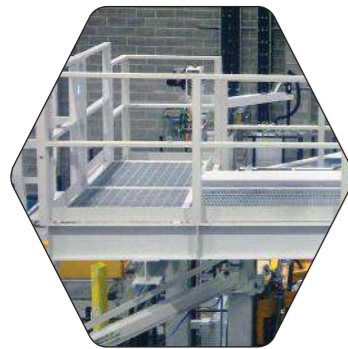
Grazie all'esperienza maturata, Edilgrid propone sul mercato svariati prodotti di carpenteria metallica atti a soddisfare un'ampia clientela.

Ogni prodotto di carpenteria viene elaborato a sé, studiato con il Cliente per soddisfare al meglio l'esigenze strutturali ed estetiche, offrendo un servizio completo eseguendo:

- » Preventivi e Schemi in fase di offerta;
- » Rilievi, in questa fase viene studiata l'area di installazione e le possibili problematiche, valutando un adeguato prodotto che si adatti meglio al contesto;
- » Progetto Strutturale, viene redatto da un Ingegnere abilitato e iscritto all'Albo Professionale, il quale prepara i disegni tecnici (tra cui in 3D) e la relazione di calcolo. La documentazione dovrà essere "depositata" dal Committente agli enti preposti per poter ottenere l'autorizzazione alla costruzione;
- » Trasporto e Montaggio eseguiti da personale qualificato tramite adeguati mezzi;
- » Certificazioni, a fine lavoro vengono forniti tutti i certificati delle materie prime utilizzate e il report dei controlli sui giunti saldati (eseguiti da un operatore qualificato).

L'azienda produce e vende i seguenti prodotti:

- » scale di sicurezza e di servizio;
- » scale alla marinara;
- » parapetti ad uso civile e industriale;
- » soppalchi, capannoni industriali;
- » carpenteria di sostegno ai grigliati.



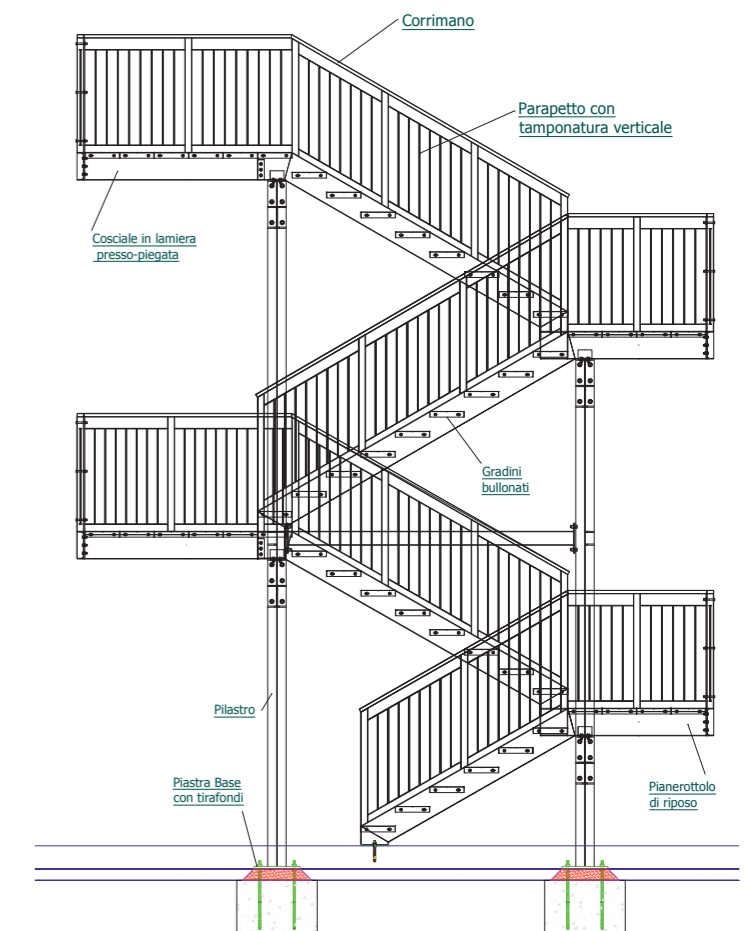
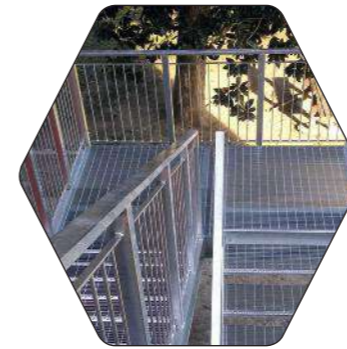
Scale di Sicurezza

Le Scale di Sicurezza Antincendio vengono installate negli edifici ad accesso pubblico come via di fuga per permettere una sicura evacuazione in caso di incendi, calamità naturali e laddove i vigili del fuoco ne facciano richiesta a seguito di controlli.

Caratteristiche

- » I gradini a forma rettangolare, devono essere lunghi minimo 120 cm (due moduli) con pedata 30 cm e un'alzata di 16/17 cm. Essi possono essere minimo 3 ma massimo 15 elementi, poi occorre inserire un pianerottolo di riposo.
- » I carichi di esercizio della struttura come da D.M del 17 gennaio 2018, devono essere per sovraccarico verticale 400 daN/Mq e carico concentrato su impronta 50x50 mm di 400 daN.
- » I parapetti devono reggere una spinta orizzontale di 200 daN/ml, con un'altezza minimo 100 cm e un vuoto fra i correnti verticali massimo 10 cm.
- » L'intera struttura per reggere alle intemperie viene Zincata a Caldo a Caldo a Norme Uni En Iso 1461.

Per i carichi d'esercizio vedere pag. 63



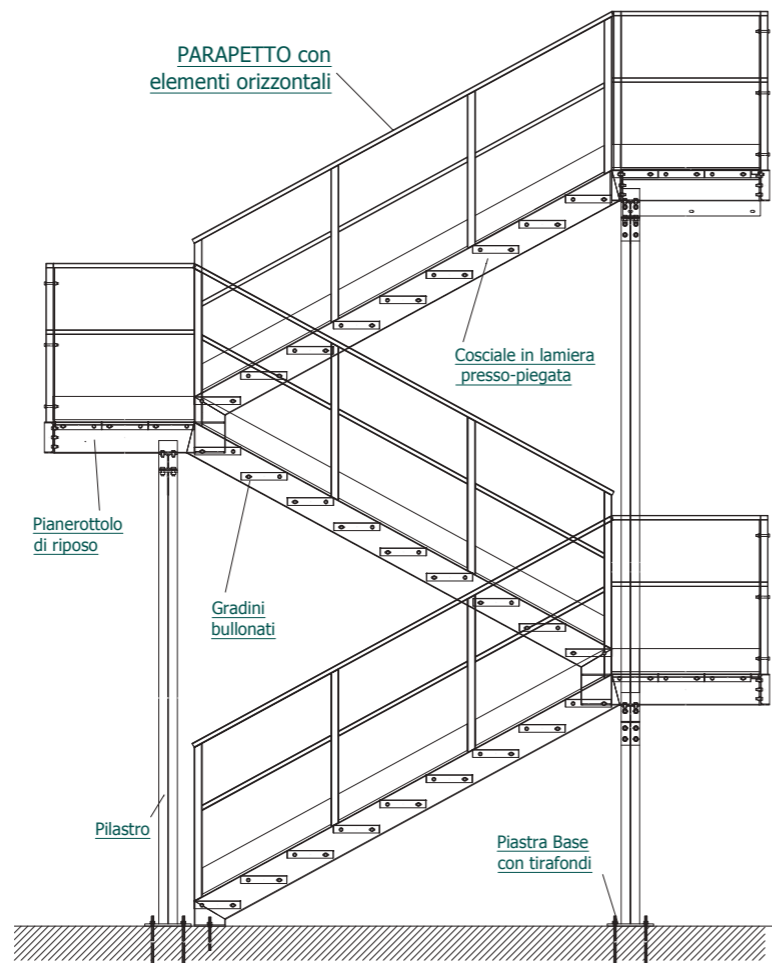
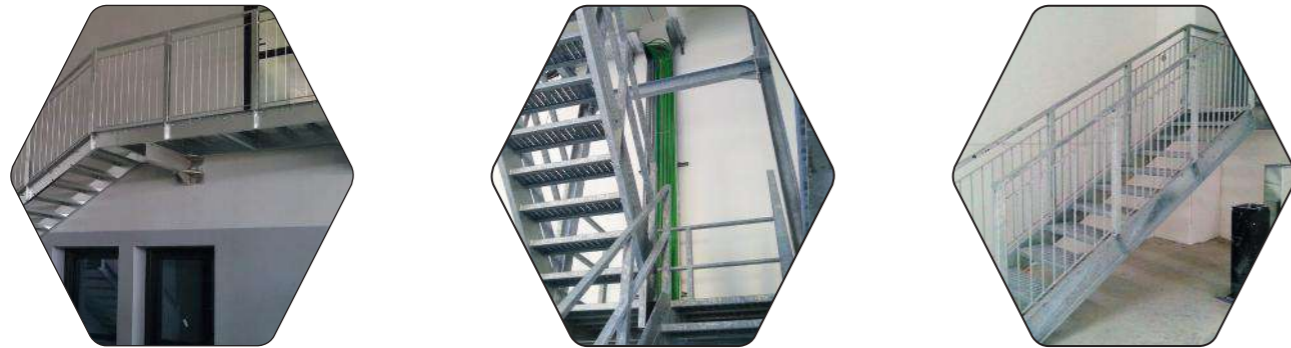
Scale di Servizio

Le Scale di Servizio vengono utilizzate come collegamento tra i vari piani degli impalcati industriali, per l'accesso ai soppalchi e per raggiungere luoghi di manutenzione (es. impianti, macchinari) oppure come collegamento dei luoghi pubblici ma ad uso privato (es. case, capannoni).

Le normative di costruzione sono simili alle scale di sicurezza; la larghezza, la pedata e le alzate sono variabili in base alla zona di ubicazione, variano i carichi di esercizio e i parapetti che sono i seguenti:

- » I carichi di esercizio della struttura, come da D.M del 17 gennaio 2018, devono essere di 200 daN su impronta 50x50 mm
- » I parapetti sono costruiti con un'altezza variabile da 100 cm, nella parte inferiore a 12 mm dal piano di calpestio va installato un parapiede con altezza minima di 10 cm e un traverso intermedio a metà con un vuoto massimo di 500 mm. Essi devono reggere una spinta orizzontale di 100/120 da N/ml

Per i carichi d'esercizio vedere pag. 63



Scale alla Marinara

La Scala alla Marinara è quel tipo di scala a pioli fissa, che permette di accedere in modo rapido e sicuro in luoghi non facilmente accessibili, tipo macchinari, tetti, silos, piattaforme, pozzi, miniere etc...

La norma a cui si fa riferimento è la EN ISO 14122-4:2016 che fornisce i requisiti per le scale fisse a pioli che fanno parte di una macchina fissa. La normativa non è applicabile a mezzi di accesso motorizzati (es. scale mobili).

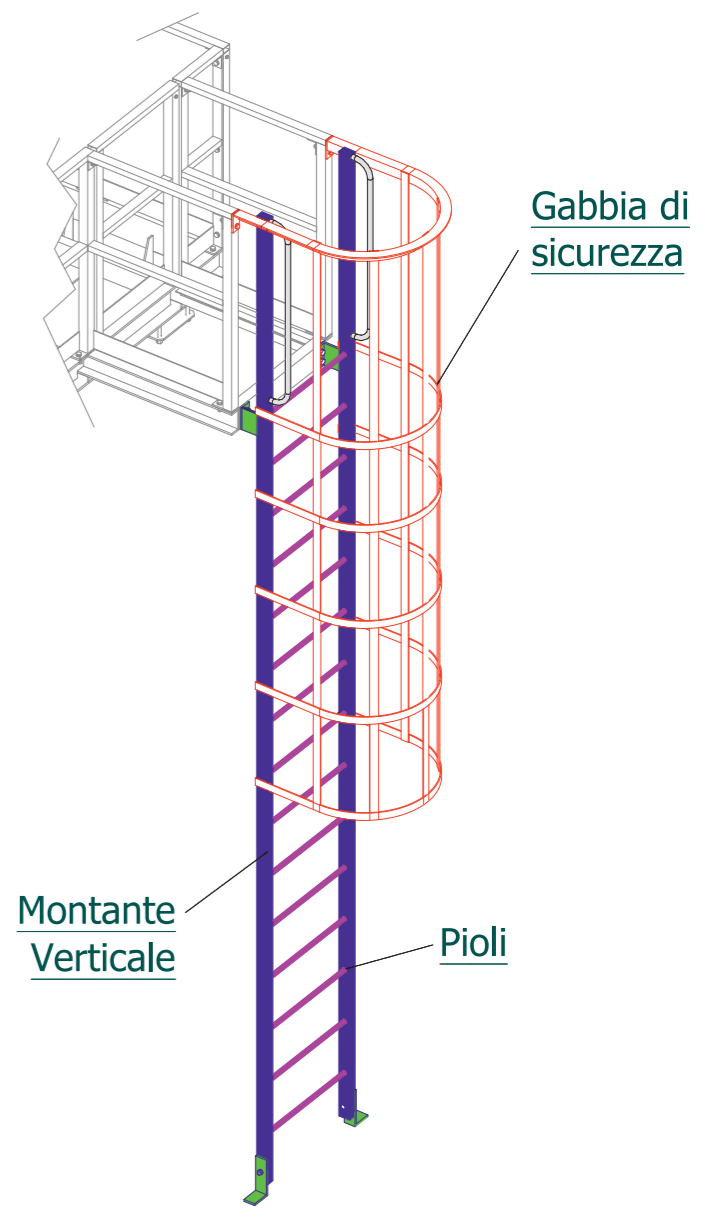
Caratteristiche

- » La scala deve essere provvista in dispositivo di protezione in caso di cadute da un'altezza ≥ 3000 mm
- » La parte più bassa della gabbia deve essere ad un'altezza compresa tra 2200 e 3000 mm
- » Gli ultimi 1,10 mt devono essere senza pioli per consentire l'uscita dell'operatore
- » Per altezze superiori ai 10 mt è obbligatorio l'installazione di una piattaforma di riposo
- » Larghezza libera tra i due montanti verticali deve essere compresa tra 400 e 600 mm
- » Pioli devono avere una superficie piana ≥ 20 mm
- » Distanza tra due pioli 22,5-30 cm
- » Distanza tra piolo e gabbia 65-80 cm
- » Distanza tra piolo e muro 15-20 cm

LA VIGENTE NORMATIVA
EN ISO 14122-4 DEL 2016
SOSTITUISCE LA PRECEDENTE
PUBBLICATA NEL 2010

TRA LE NOVITÀ PIÙ IMPORTANTI INTRODOTTE SI È DEFINITO CHE:

- » Non sono ammessi pioli a forma circolare;
- » Si può sfruttare come gabbia anche le strutture adiacenti la macchina;
- » Sono stati introdotti i requisiti sulle botole di accesso per impedire la salita di persone non autorizzate.



Parapetti Civili e Industriali

I parapetti sono dispositivi di protezione collettiva contro le cadute accidentali o l'accesso accidentale a luoghi interdetti e/o di pericolo.

Sono composti da: un corrimano, corrente intermedio, montante e fermapiede.
Edilgrid costruisce nel rispetto delle vigenti NTC Norme Tecniche per le Costruzioni (D.M. 17 gennaio 2018).

Le caratteristiche di un parapetto standard sono le seguenti:

- » Altezza minima 1,02 mt variabile in base all'ubicazione e ai decreti regionali e/o comunali
- » Corrimano dovrebbe avere un diametro compreso tra 25 e 50 mm, per fornire una buona presa per la mano
- » Non deve avere sporgenze nella parte interna che possono permettere, tramite l'appoggio del piede, lo scavalco

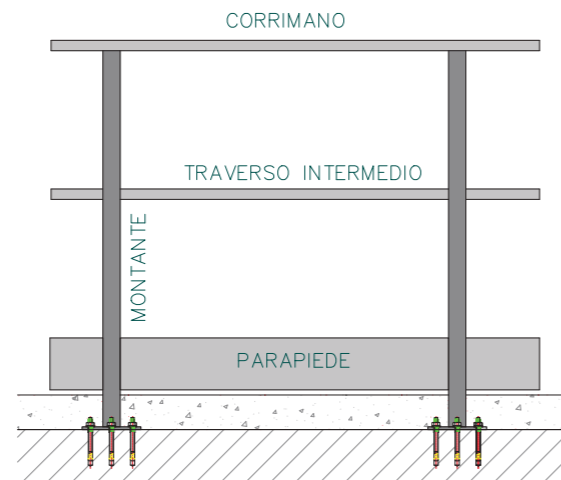
Se costituito da correnti orizzontali:

- » Deve essere costituito da almeno due correnti orizzontali posti ad una distanza di 500 mm
- » Deve avere un fermapiede installato al massimo a 12 mm dal piano di calpestio e alto minimo 100 mm

Se costituito da correnti verticali:

- » I correnti verticali non devono essere oltrepassati da una sfera di 100 mm

Per i carichi d'esercizio vedere pag. 63



Carpenteria di sostegno

In abbinamento alla fornitura di grigliato, l'Azienda fornisce i relativi telai in angolare con zanche a murare e/o a tassellare e travi rompitratta con tasche.



Manuale Tecnico

GLOSSARIO

P. 54

PORTATE

P. 58

NORMATIVE

P. 61



Glossario

TERMINOLOGIA DEL GRIGLIATO COME DEFINITO NELLA NORMA Uni 11002-1

Piatti Portanti

Elementi Portanti posti parallelamente, attribuiscono al grigliato portata in base al loro spessore e altezza.

Barre Trasversali

Elementi di collegamento disposti perpendicolarmente, hanno la funzione di collegare i piatti portanti e di ripartire trasversalmente il carico.

Bordatura

È la cornice dei pannelli in grigliato, realizzata con un piatto della stessa altezza dei piatti portanti e viene saldata perpendicolarmente alle testate di questi ultimi.

Parapiede

Bordatura sporgente al di sopra del bordo superiore del grigliato. Viene utilizzato come bordatura di sicurezza dei pannelli disposti intorno a colonne, tubazioni, macchinari. È un elemento costruttivo di protezione antinfortunistica.

Distanza tra gli appoggi

È data dall'interasse delle strutture di sostegno e corrisponde alla lunghezza dei piatti portanti.

Struttura di sostegno

Struttura di sostegno sulla quale appoggiano i pannelli di grigliato.

Appoggio del grigliato

Indica la base d'appoggio del grigliato sulla struttura di sostegno. Deve possibilmente essere uguale all'altezza dei piatti portanti.

Sagomatura

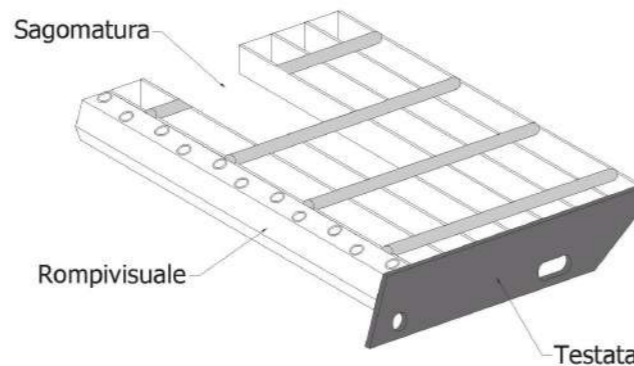
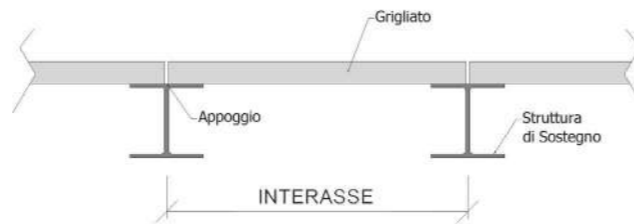
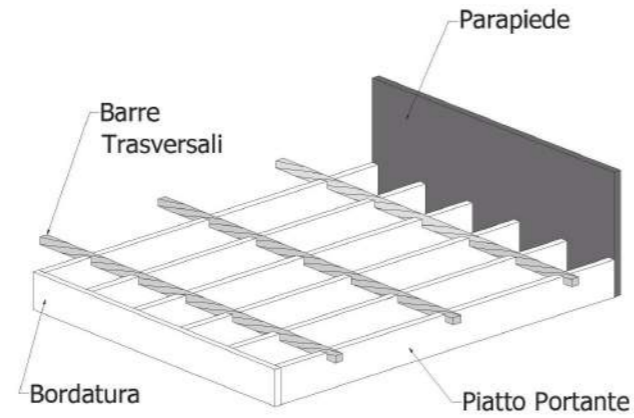
Tagli lineari, trasversali o curvilinei realizzati sui grigliati per effettuare sagomature. Tutti i tagli vengono bordati.

Rompivisuale

Ribordatura in lamiera saldata sul profilo anteriore del gradino o pianerottolo per rendere la superficie di appoggio del grigliato antisdrucciolevole. Può essere in lamiera punzonata oppure striata.

Testate

Si tratta dei piatti laterali saldati al pannello in grigliato costituente un gradino, completi di fori e asole.



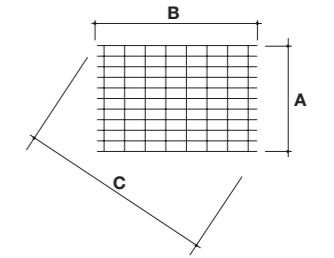
Tolleranze

Rispetto alle dimensioni nominali possono verificarsi differenze di quote dovute a dilatazioni o tensioni sui vari valori medi di tolleranze da rispettare.

Tuttavia i dati sono indicativi perché possono variare secondo il tipo di materiale, la distanza tra piatto e piatto (maglia) e la distanza fra traversini di collegamento (passo).

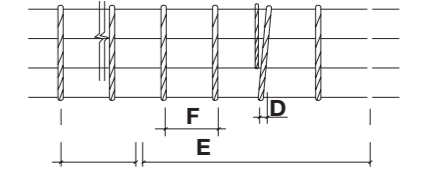
TOLLERANZA DIMENSIONALE DEI PANNELLI

- A Larghezza nominale mediamente +2 -4 mm (per maglia 22 tolleranza +0 -7 mm)
- B Lunghezza nominale ± 3 mm
- C Diagonali ± 5 mm



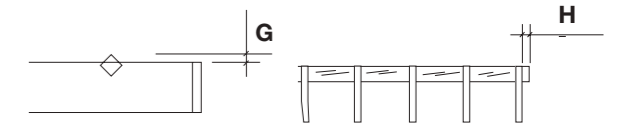
TOLLERANZA DI PARALLELISMO E DISTANZA FRA TRAVERSI

- D Parallelismo ± 4 mm. non cumulativo
- E Parallelismo su 10 interassi ± 4 mm. non cumulativi
- F Interasse fra traversini ± 4 mm. non cumulativi



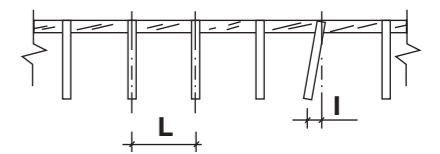
TOLLERANZA DI SPORGENZA DEI COMPONENTI

- G Sporgenza barre trasv. -0 +2 mm
- H Sporgenza del piatto portante -0 +2 mm



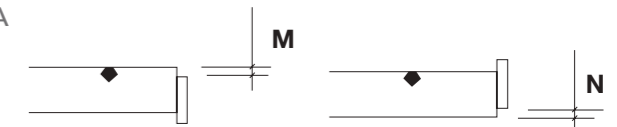
TOLLERANZA DI PARALLELISMO E DISTANZA FRA I PIATTI PORTANTI

- I Inclinazione $\pm 1/10$ dell'altezza del piatto
- L Interasse fra piatti portanti ± 2 mm non cumulativo



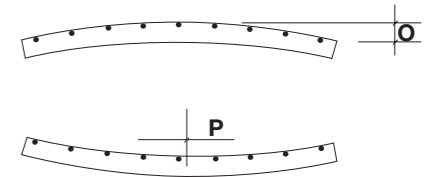
TOLLERANZA SULLA SPORGENZA DEL PIATTO DI BORDATURA

- M Scostamento ± 1 mm
- N Scostamento ± 1 mm



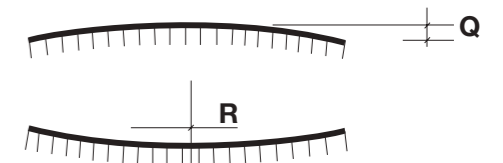
TOLLERANZA DI PLANARITÀ LONGITUDINALE

- O Freccia positiva +1/200 della lunghezza del pannello
- P Freccia negativa -1/200 della lunghezza del pannello



TOLLERANZA DI PLANARITÀ TRASVERSALE

- Q Freccia positiva +1/200 della larghezza del pannello
- R Freccia negativa -1/200 della larghezza del pannello



Rapporto vuoto/pieno per pannelli grigliati

Le aperture di aerazione naturale per autorimesse, in conformità al paragrafo 3.9.1 del D.M 01.02.1986 (Norme di Sicurezza Antincendio) devono avere una superficie non inferiore a 1/25 della superficie in pianta del compartimento.

Pertanto nell'utilizzo di pannelli di grigliato per la copertura delle zone di aereazione è necessario tenere presente il "rapporto vuoto/pieno" delle varie tipologie di grigliato per questi manufatti, come risulta dalla seguenti tabelle:

Grigliato Elettroforgiato

SPESSORE BARRA PORTANTE	SPESSORE BARRA TRASVERSALE	MAGLIA (mm)							
		17x76	15x76	22x76	25x76	30x50	30x100	34x38	34x76
2	4	78%	82%	86%	87%	86%	90%	84%	89%
3	4,5	68%	75%	81%	83%	82%	86%	80%	86%
4	5	59%	69%	76%	78%	78%	82%	77%	82%
5	5	51%	62%	72%	75%	75%	79%	74%	80%

Grigliato Pressato

SPESSORE BARRA PORTANTE	SPESSORE BARRA TRASVERSALE	MAGLIA (mm)							
		11x66	15x66	22x22	22x66	25x66	33x33	44x44	66x11
2	2	79%	84%	83%	88%	89%	88%	91%	79%
3	2	71%	78%	79%	84%	85%	85%	89%	78%
4	3	61%	70%	71%	78%	80%	80%	85%	68%
5	3	52%	64%	67%	74%	76%	77%	83%	67%

Grigliato Alettato

TIPOLOGIA	AREAZIONE
Venus	68%
Oscura	52%



Ancoraggi

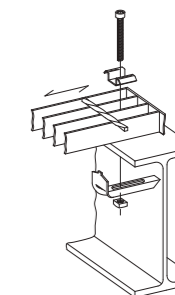
Sono elementi di fissaggio dei pannelli di grigliato alla struttura di sostegno. Le dimensioni delle graffe e la lunghezza delle viti sono differenti, per adattarsi ai vari tipi di grigliato e strutture. Per il fissaggio dei grigliati alla struttura si consiglia, l'installazione di almeno quattro ancoraggi ogni pannello.

ANCORAGGIO CIGNO "A1" per maglia 22-25-30-34

È costituito da una piastra a forma di graffa che abbraccia due piatti portanti del grigliato, una piastrina inferiore che si inserisce sotto l'ala del profilato di appoggio, da una vite e da un dado.

Utilizzo: è il modello più utilizzato per la semplicità del montaggio.

Questo ancoraggio è disponibile Zincato a Caldo oppure in Acciaio Inox.

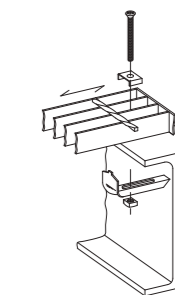


ANCORAGGIO CIGNO "A2" per maglia 15-17

Questo tipo di ancoraggio viene utilizzato con i grigliati a maglia antitacco.

È composto da una piastrina a U che abbraccia i due piatti portanti, una vite a testa svasata, da una piastrina inferiore e da un dado.

Questo ancoraggio è disponibile Zincato a Caldo.



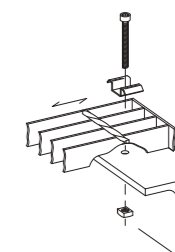
ANCORAGGIO RONDINE "A3" per maglia 15*-17*-22-25-30-34

È costituito da una graffa di bloccaggio come quella dell'ancoraggio A1 ed un bullone di serraggio passante attraverso un foro praticato nella struttura di sostegno.

*Per la maglia 15-17 si utilizza la piastrina superiore dell'A2.

Utilizzo: viene impiegato per evitare l'ingombro della piastrina inferiore dell'A1, forando la struttura sottostante aumenta la stabilità del fissaggio.

Questo ancoraggio è disponibile Zincato a Caldo oppure in Acciaio Inox.



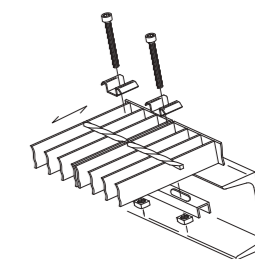
ANCORAGGIO CICOGNA "A4" per maglia 15*-17*-22-25-30-34

È costituito da due graffe superiori, una staffa speciale inferiore di collegamento, viti e dadi.

*Per la maglia 15-17 si utilizza la piastrina superiore dell'A2.

Utilizzo: viene impiegato per rendere complanari e solidali due pannelli adiacenti.

Questo ancoraggio è disponibile Zincato a Caldo.

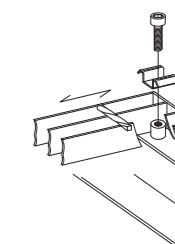


ANCORAGGIO AIRONE "A5" per maglia 22-25-30-34

È costituito da una graffa, un bussolotto filettato da saldare alla struttura, una vite e un dado.

Utilizzo: viene maggiormente impiegato per bloccare i grigliati nelle piattaforme marine, la saldatura del bussolotto aumenta la sicurezza e riduce i tempi di installazione.

Questo ancoraggio è disponibile in Acciaio Inox.



Portate Grigliati

In entrambe le tabelle il valore indicato è la luce netta massima tra gli appoggi (mm)

CLASSE 1 - Folla Compatta (portata pedonale)

D.M 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Categoria E

Materiale Acciaio S235Jr - Freccia max 5 mm - Carico dinamico 600 daN/m²

Barre portanti	INTERASSE BARRE PORTANTI (mm)								
	11	15	22	25	30	33	34	44	66
20x2	1129	1045	933	894	842	815	807	741	633
25x2	1335	1235	1123	1087	1039	1014	1007	926	792
25x3	1478	1367	1242	1203	1150	1123	1114	1045	926
30x2	1531	1417	1287	1247	1191	1163	1154	1082	950
30x3	1694	1568	1425	1380	1318	1287	1278	1198	1082
40x2	1900	1758	1597	1547	1478	1443	1432	1343	1214
40x3	2102	1945	1768	1712	1636	1597	1585	1486	1343
40x4	2259	2090	1900	1840	1758	1716	1704	1597	1443
50x3	2485	2300	2090	1924	1934	1888	1874	1757	1588
50x4	2671	2471	2246	2175	2078	2029	2014	1888	1706
60x3	2850	2637	2396	2321	2217	2165	2149	2115	1821
60x4	3062	2834	2575	2494	2383	2327	2309	2165	1956
70x3	3199	2960	2690	2605	2489	2430	2412	2262	2044
70x4	3437	3181	2890	2800	2675	2612	2592	2430	2196
80x3	3536	3272	2973	2880	2751	2687	2667	2500	2259
80x4	3800	3516	3195	3094	2957	2887	2865	2687	2428

CLASSE 2- Autovetture

D.M 14 gennaio 2008 - 3.1.4 Categoria F

Materiale in Qualità S235Jr - Freccia max. 5 mm - Massa Totale a Terra 3000 Kg

Carico dinamico 1000 daN carico concentrato su impronta 200x200 mm

Barre portanti	INTERASSE BARRE PORTANTI (mm)								
	11	15	22	25	30	33	34	44	66
20x2	272	231	197	183	168	166	156	143	129
25x2	369	305	252	238	210	208	195	179	162
25x3	504	407	329	307	265	262	243	221	198
30x2	488	395	320	298	259	255	237	216	194
30x3	682	543	430	398	339	333	305	274	242
40x2	790	625	491	453	383	376	345	306	268
40x3	1136	887	687	629	524	515	467	410	353
40x4	1331	1150	883	806	666	653	590	513	437
50x3	1510	1330	1017	928	763	749	674	584	495
50x4	1661	1517	1323	1204	985	965	865	746	627
60x3	1811	1653	1421	1292	1056	1034	927	798	669
60x4	1992	1819	1650	1595	1374	1346	1202	1031	859
70x3	2111	1928	1748	1690	1401	1372	1225	1050	874
70x4	2323	2121	1924	1859	1728	1715	1601	1367	1133
80x3	2412	2202	1997	1930	1794	1761	1570	1341	1112
80x4	2655	2423	2198	2124	1974	1959	1881	1755	1449

In entrambe le tabelle il valore indicato è la luce netta massima tra gli appoggi (mm)

CLASSE 3 - Autocarri

Materiale in Qualità S235Jr

Freccia max. 5 mm - Massa Totale a Terra 6000 Kg

Carico dinamico 3000 daN carico concentrato su impronta 400x200 mm

Barre portanti	INTERASSE BARRE PORTANTI (mm)								
	11	15	22	25	30	33	34	44	66
20x2	205	176	150	142	129	124	120	110	93
25x2	264	222	187	177	162	156	150	138	117
25x3	328	283	232	218	198	191	184	169	143
30x2	321	276	227	213	194	187	180	165	140
30x3	394	343	290	270	242	231	222	202	172
40x2	430	374	323	302	268	255	245	222	187
40x3	545	462	395	375	336	332	313	283	232
40x4	660	550	461	435	388	384	361	332	276
50x3	739	610	505	476	421	416	391	359	306
50x4	919	747	607	568	495	488	455	415	374
60x3	977	790	640	597	518	511	475	432	389
60x4	1236	987	780	729	624	615	567	510	453
70x3	1257	1004	799	741	633	624	575	516	458
70x4	1610	1272	999	921	778	765	700	622	544
80x3	1581	1250	983	906	766	753	690	613	537
80x4	1852	1600	1244	1142	955	938	853	751	649

CLASSE 4 - Autoarticolati

Codice della Strada Art. 62 "la massa gravante sull'asse più caricato non deve eccedere 12t"

Materiale in Qualità S235Jr - Freccia max. 5 mm

Massa Totale a Terra 45000 Kg

Carico dinamico 9000 daN carico concentrato su impronta 600x250 mm

Barre portanti	INTERASSE BARRE PORTANTI (mm)								
	11	15	22	25	30	33	34	44	66
20x2	159	138	115	109	100	95	93	82	70
25x2	199	173	144	136	125	119	116	103	88
25x3	244	212	177	167	154	146	142	126	108
30x2	239	208	173	164	150	143	139	124	106
30x3	297	254	212	201	184	175	171	152	129
40x2	329	278	231	218	201	191	186	165	141
40x3	404	352	285	268	246	234	228	202	173
40x4	467	406	339	316	286	271	264	234	199
50x3	505	440	376	349	314	296	288	253	216
50x4	583	508	435	416	378	353	342	296	249
60x3	606	528	452	433	395	372	360	310	259
60x4	709	610	522	500	456	430	430	371	304
70x3	717	616	528	505	460	434	434	376	308
70x4	856	722	609	583	532	502	502	441	369
80x3	845	713	603	577	526	496	496	437	364
80x4	1027	851	704	670	608	573	573	504	424

Portata Gradini con carico puntiforle

Materiale S235JR UNI EN 10025 - Freccia max 5 mm

LEGENDA COLORI

- Verde: Uso Privato Secondario 100 da N su impronta circolare Ø 120 mm
- Rosso: Uso Privato Principale 100 da N su impronta circolare Ø 120 mm
- Nero: Uso Pubblico 200 da N su impronta circolare Ø 120 mm

Il valore indicato è la luce netta massima tra gli appoggi (mm)

Barre portanti	INTERASSE BARRE PORTANTI (mm)								
	11	15	22	25	30	33	34	44	66
20x2	1097	1040	872	748	737	622	622	611	481
25x2	1200	1200	1200	1145	1129	951	951	935	735
25x3	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1073
30x2	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1038
30x3	1272	1216	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
40x2	1436	1368	1289	1239	1235	1200	1200	1200	1200
40x3	1609	1530	1436	1378	1373	1313	1313	1308	1233
40x4	1746	1658	1552	1487	1482	1415	1415	1408	1324
50x3	1800	1800	1730	1655	1648	1571	1571	1563	1466

Portata Carrelli elevatori a forche

I carrelli elevatori vengono classificati in 6 classi da FL 1 a FL 6 in funzione del peso a vuoto, delle dimensioni e dei carichi portati come da tabella sotto:

CLASSE CARRELLO ELEVATORE	PESO A VUOTO kN	CARICO PORTATO kN	CARICO SU IMPRONTA RUOTE RIGIDE kN	IMPRONTA kN
FL1	21	10	26	130x130
FL2	31	15	40	175x150
FL3	44	25	63	200x200
FL4	60	40	90	300x200
FL5	90	60	140	375x200
FL6	110	80	170	450x220

Stralcio della Norma UNI EN 1991-1-1 agosto 2004
Dimensioni e Carichi del carrello elevatore secondo classi FL

Normative e Definizioni

UNI 11002-1

Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato.

Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili.

La norma riguarda i pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato per applicazioni in piani di calpestio e carrabili.

Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, materiali, tolleranze, classi di portata e prove per pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato.

La norma si applica a pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

UNI 11002-2

Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per gradini.

La norma riguarda i gradini in grigliato elettrosaldato e/o pressato. Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, materiali, tolleranze e prove per gradini in grigliato elettrosaldato e/o pressato. La norma si applica a pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

UNI 11002-3

Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni in piani di calpestio, carrabili e gradini.

La norma riguarda i pannelli e i gradini in grigliato elettrosaldato e/o pressato. Lo scopo della norma è quello di stabilire definizioni, campionamenti e criteri di accettazione per pannelli e/o gradini in grigliato elettrosaldato e/o pressato anche qualora siano sottoposti a trattamento di zincatura per immersione a caldo. La norma si applica a pannelli di grigliato elettrosaldato e/o pressato costituiti da barre.

Grigliato Antitacco

“Non esiste alcun riferimento normativo anche se normalmente è diventata una consuetudine definire antitacco un grigliato che abbia o le barre portanti o le barre trasversali di interasse uguale o inferiore a mm 15”

Grigliato “Antisfera” o “Antibiglia”

Grigliato inserito in una pavimentazione realizzato con maglie non attraversabili da una sfera di 2 cm di diametro (vedere DM 14/6/89 n. 236 art. 8.2.2)

Grigliato per Piattaforme di lavoro e Corridoi di passaggio

Grigliato che soddisfa i requisiti descritti dalla norma UNI EN 14122-2 a cui si rimanda.

Grigliato Offshore

Grigliato con barre portanti dentellate, ottenuto alternando piatti e tondi, non attraversabili da una sfera di 15 mm di diametro.

Dentellato

Il grigliato dentellato è un grigliato ottenuto utilizzando come componenti barre portanti e/o barre trasversali in laminato o in cesoiato che sono superficialmente dotati di denti opportunamente sagomati con funzione antisdrucciolevole.

Grigliato per destinazione d'uso civile.

UNI14122_2_2016

I Grigliati nelle Piattaforme di Lavoro e Corridoi di Passaggio

Le Pavimentazioni industriali devono rispettare i seguenti requisiti:

- » Drenanti e Permeabili per consentire il passaggio di liquidi ed evitare l'accumulo di sporcizia, neve e ghiaccio;
- » Evitare Pericoli di Inciampo, tra due pavimentazioni adiacenti lo spazio deve essere minore di 20 mm, mentre l'altezza non deve essere maggiore di 4 mm;
- » Nelle Piattaforme di Lavoro e Corridoio di Passaggio, le pavimentazioni devono avere aperture tali da non consentire il passaggio di una sfera da 35 mm di diametro;
- » Le Passerelle soprastanti i punti di lavoro devono presentare aperture massime tali da non consentire il passaggio di una sfera di 20 mm di diametro;
- » Nella pavimentazione, per esempio per il passaggio di tubazioni, oppure tra il bordo di una piattaforma di lavoro e la struttura adiacente se gli spazi sono maggiori di 20 mm occorre installare un parapiede di altezza minima 100 mm salvo ostruzioni;
- » Evitare Pericolo di Caduta attraverso la pavimentazione installando dispositivi di fissaggio che siano ispezionabili, per controllarne il loro stato nel tempo;
- » Evitare Pericoli di Scivolamento, costruendo superfici antiscivolo;
- » Il carico uniformemente distribuito deve essere di 2 kN/m² mentre il carico concentrato di 1.5 kN su impronta 200x200 mm applicato nella condizione più sfavorevole.

NUMERO NORMA	TITOLO	DESCRIZIONE
UNI EN ISO 14122-1:2016	Sicurezza del macchinario Mezzi di accesso permanenti al macchinario Parte 1: Scelta di un mezzo di accesso fisso tra due livelli	La norma fornisce i requisiti generali per l'accesso alle macchine fisse e una guida relativa alla scelta corretta dei mezzi di accesso quando non è possibile accedere alle macchine fisse direttamente dal livello del terreno o da un piano.
UNI EN ISO 14122-2:2016	Sicurezza del macchinario Mezzi di accesso permanenti al macchinario Parte 2: Piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio	La norma fornisce i requisiti per piattaforme di lavoro e corridoi di passaggio non motorizzati che fanno parte di una macchina fissa e per le parti regolabili non motorizzate e parti mobili dei mezzi di accesso fissi
UNI EN ISO 14122-3:2016	Sicurezza del macchinario Mezzi di accesso permanenti al macchinario Parte 3: Scale, scale a castello e parapetti	La norma fornisce requisiti per scale non motorizzate, scale a castello e parapetti che fanno parte di una macchina fissa, per parti regolabili non motorizzate e per parti mobili dei mezzi fissi di accesso.
UNI EN ISO 14122-4:2016	Sicurezza del macchinario Mezzi di accesso permanenti al macchinario Parte 4: Scale fisse	La norma fornisce requisiti per scale fisse che sono parte di una macchina fissa, per parti regolabili non motorizzate e per parti mobili di sistemi di scale fisse.

CARICHI D'ESERCIZIO secondo il D.M 17 gennaio 2018

Secondo la tabella del D.M 17 gennaio 2018 i valori di riferimento dei carichi d'esercizio per le diverse categorie di edifici sono i seguenti:

CAT.	AMBIENTI	CARICHI VERT. RIPARTITI (kN/m ²)	CARICHI VERT. CONC. Q _k (kN)	CARICHI ORIZZ. LINEARI H _k (kN/m)
	Ambienti ad uso residenziale			
A	Sono compresi in questa categoria i locali di abitazione e relativi servizi, gli alberghi (ad esclusione delle aree suscettibili di affollamento)	2	2	1
	Uffici			
B	Cat. B1 - Uffici non aperti al pubblico.	2	2	1
	Cat. B2 - Uffici aperti al pubblico	3	2	1
	Ambienti suscettibili di affollamento			
	Cat. C1 - Ospedali, ristoranti, caffè, scuole	3	2	1
C	Cat. C2 - Balconi, Ballatoi e scale comuni, sale convegni, cinema, teatri, chiese, tribune con posti fissi	4	4	2
	Cat. C3 - Ambienti privi di ostacoli per il libero movimento delle persone, quali musei, sale per esposizione, stazioni ferroviarie, sale da ballo, palestre, tribune libere, edifici per eventi pubblici, sale da concerto, palazzetti per lo sport e relative tribune	5	5	3
	Ambienti ad uso commerciale			
D	Cat. D1 - Negozi	4	4	2
	Cat. D2 - Centri commerciali, mercati, grandi magazzini, librerie, etc...	5	5	2
	Biblioteche, archivi, magazzini e ambienti ad uso industriale			
E	Cat. E1 - Biblioteche, archivi, Magazzini, depositi, laboratori manifatturieri	≥ 6	6	1*
	Cat. E2 - Ambienti ad uso industriale, da valutarsi caso per caso	≥ 6	6	1*
	Rimesse e parcheggi			
F-G	Cat. F - Rimesse e parcheggi per il transito di automezzi di peso a pieno carico fino a 30kN	2,5	2,00x10	1**
	Cat. G - Rimesse e parcheggi per transito di automezzi di peso a pieno carico superiore a 30kN: da valutarsi caso per caso			
	Coperture e sottotetti			
H	Cat. H1 - coperture e sottotetti accessibili per la sola manutenzione	0,5	1,2	1
	Cat. H2 - coperture praticabili	0,5	1,2	1
	Cat. H3 - Coperture speciali (impianti eliporti, altri) da valutarsi caso per caso	secondo categoria di appartenenza	secondo categoria di appartenenza	secondo categoria di appartenenza

* non comprende le azioni orizzontali eventualmente esercitate dai materiali immagazzinati

** per i soli parapetti o partizioni nelle zone pedonali

Le azioni sulle barriere esercitate dagli automezzi dovranno essere valutate caso per caso

EG EDILGRID